

Garant
VHM-HPC-Bohrer zylindrischer Schaft DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 11,4mm

Bestelldaten

| | |
|---------------|-------------|
| Bestellnummer | 122690 11,4 |
| GTIN | |
| Artikelklasse | 11E |

Beschreibung
Ausführung:

3 Führungsfasen für besonders hohe Genauigkeit und Oberflächengüte bei engen Bohrungstoleranzen. **Asymmetrische Stirngeometrie** für **sehr hohe Zerspanungsleistung**. **Innovativer Hochleistungs-Gussbohrer** der neuen Generation im HPC-Bereich.

Vorteil:

Zum HPC-Hochleistungsbohren in Gusswerkstoffen. **Hervorragend für bainitisches Gusseisen (ADI) geeignet.**

Hinweis:

Spannutenlänge $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Form HB und HE zum gleichen Preis wie HA lieferbar.

Form **HB**: mit **Nr. 122690 + 129100HB** bestellen.

Form **HE**: mit **Nr. 122690 + 129100HE** bestellen.

Technische Beschreibung

| | |
|---|-----------|
| Schaft-Ø D_s | 12 mm |
| Nenn-Ø D_c | 11,4 mm |
| Spannutenlänge L_c | 71 mm |
| Toleranz Nenn-Ø | h7 |
| Gesamtlänge L | 118 mm |
| empfohlene maximale Bohrtiefe L_2 | 53,9 mm |
| Norm | DIN 6537 |
| Vorschub f in GJS ADI > 800 N/mm ² | 0,29 mm/U |

| | |
|----------------------|--------------------|
| Anzahl Schneiden Z | 2 |
| Beschichtung | TiAlN |
| Schneidstoff | VHM |
| Ausführung | 6xD |
| Spitzenwinkel | 135 Grad |
| Schaft | DIN 6535 HA mit h6 |
| Innenkühlung | ja, mit 25 bar |
| Zerspanungsstrategie | HPC |
| Semi-Standard | ja |
| Farbring | weiß |
| Produktart | Spiralbohrer |

Anwenderdaten

| | Eignung | V _c | ISO-Code |
|---------------------------------|----------|----------------|----------|
| GG | geeignet | 110 m/min | K |
| GGG | geeignet | 90 m/min | K |
| GJS, ADI > 800N/mm ² | geeignet | 70 m/min | K |
| nass maximal | geeignet | | |
| nass minimal | geeignet | | |

Dienstleistungen

| | |
|------------------------|-----------|
| Schaftschleifen Typ HE | 129100 HE |
| Schaftschleifen Typ HB | 129100 HB |