

Garant
VHM-Bohrer zylindrischer Schaft DIN 6535 HA 180°, TiAlN, Ø DC m7: 12,8mm

Bestelldaten

| | |
|---------------|---------------|
| Bestellnummer | 122793 12,8 |
| GTIN | 4062406092344 |
| Artikelklasse | 11E |

Beschreibung
Ausführung:

Spezieller Anschluss zur Herstellung von **Bohrungen mit 180°-Bohrungsgrund**. Geringe Radialkräfte auch beim Anbohren von geneigten Flächen bis 15°. Spannutengeometrie für optimale Späneabfuhr. Mit 4 Führungsfasen zur Stabilisierung des Bohrers in der Bohrung.

Vorteil:

Der 180°-Spitzenwinkel ermöglicht Bohren und Flachsenken in einem Arbeitsgang.

Empfehlung:

Zwingend erforderlich zum prozesssicheren Einsatz der VHM-Bohrer 180° ist:

- **Beim Anbohren auf ebenen Flächen das Setzen einer Pilotbohrung 1×D mit Pilotbohrer Nr. 122736.**
- **Beim Anbohren von geneigten Flächen bis max. 15° : Vorschub f auf 25% der angegebenen Werte reduzieren. Nach dem Anbohren kann normaler Vorschubwert eingesetzt werden.**

Hinweis:

Spannutenlänge $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Form HB und HE zum gleichen Preis wie HA lieferbar.

Form **HB**: mit **Nr. 122793 + 129100HB** bestellen.

Form **HE**: mit **Nr. 122793 + 129100HE** bestellen.

180°-VHM-Bohrer für die Aluminiumbearbeitung auf Anfrage lieferbar.

Nicht zur Erzeugung von Senkungen für Zylinderkopfschrauben nach DIN974-1 geeignet.

Technische Beschreibung

| | |
|-------------------------------------|---------|
| empfohlene maximale Bohrtiefe L_2 | 55,8 mm |
| Anzahl Schneiden Z | 2 |
| Schaft-Ø D_s | 14 mm |

| | |
|---------------------------------------------|-------------------------|
| Gesamtlänge L | 122 mm |
| Nenn-Ø D _c | 12,8 mm |
| Schafttoleranz | h6 |
| Norm | Werksnorm |
| Vorschub f in Stahl < 900 N/mm ² | 0,16 mm/U |
| Spannutenlänge L _c | 75 mm |
| Toleranz Nenn-Ø | m7 |
| Beschichtung | TiAlN |
| Schneidstoff | VHM |
| Ausführung | 5×D |
| Spitzenwinkel | 180 Grad |
| Schaft | DIN 6535 HA mit h6 |
| Bohrverwendung | bedingt Querbohren |
| Bohrverwendung | bedingt schräg Anbohren |
| Bohrverwendung | ballig bedingt |
| Innenkühlung | ja, mit 25 bar |
| Pilotbohrer notwendig | ja, Pilotbohrer |
| Semi-Standard | ja |
| Farbring | grün |
| Produktart | Spiralbohrer |

Anwenderdaten

| | Eignung | V _c | ISO-Code |
|--------------------------------|------------------|----------------|----------|
| Stahl < 500 N/mm ² | geeignet | 85 m/min | P |
| Stahl < 750 N/mm ² | geeignet | 75 m/min | P |
| Stahl < 900 N/mm ² | geeignet | 60 m/min | P |
| Stahl < 1100 N/mm ² | geeignet | 50 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | bedingt geeignet | 45 m/min | M |
| GG(G) | geeignet | 90 m/min | K |

| | |
|--------------|----------|
| Uni | geeignet |
| nass maximal | geeignet |
| nass minimal | geeignet |
| Luft | geeignet |

Dienstleistungen

| | |
|------------------------|-----------|
| Schaftschleifen Typ HB | 129100 HB |
| Schaftschleifen Typ HE | 129100 HE |