



VHM-Hochleistungsbohrer zylindrischer Schaft DIN 6535 HA, TiN, Ø DC h7: 16mm



Bestelldaten

| | |
|---------------|---------------|
| Bestellnummer | 123106 16 |
| GTIN | 4045197448354 |
| Artikelklasse | 12E |

Beschreibung

Ausführung:

Starker Kern und Spezialausspitzung – dadurch schneidende Querschneide mit **hoher Zentriergenauigkeit**. **Gerade Hauptschneiden** mit leichter Kantenverrundung und eine besondere Nutenform erzeugen **kurze Späne**.

Hinweis:

Spannutenlänge $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

NEUE GENERATION VERFÜGBAR!

Empfohlenes Nachfolgeprodukt ist Nr. 123103.

NEUE GENERATION VERFÜGBAR!

Empfohlenes Nachfolgeprodukt ist Nr. 123103.

Auführung HB und HE zum gleichen Preis wie HA lieferbar.

Form **HB**: mit **Nr. 123107** bestellen.

Form **HE**: mit **Nr. 123108** bestellen.

Technische Beschreibung

| | |
|-----------------------------------------------|----------|
| Spannutenlänge L_c | 152 mm |
| Schafttoleranz | h6 |
| Vorschub f in Stahl $< 1100 \text{ N/mm}^2$ | 0,3 mm/U |
| Anzahl Schneiden Z | 2 |
| Nenn-Ø D_c | 16 mm |
| Toleranz Nenn-Ø | h7 |
| Schaft-Ø D_s | 16 mm |

| | |
|----------------------------------------------|--------------------|
| Gesamtlänge L | 203 mm |
| Norm | Werknorm |
| empfohlene maximale Bohrtiefe L ₂ | 128 mm |
| Beschichtung | TiN |
| Schneidstoff | VHM |
| Ausführung | 8xD |
| Spitzenwinkel | 135 Grad |
| Schaft | DIN 6535 HA mit h6 |
| Innenkühlung | ja, mit 25 bar |
| Farbring | grün |
| Produktart | Spiralbohrer |

Anwenderdaten

| | Eignung | V _c | ISO-Code |
|--------------------------------|------------------|----------------|----------|
| Alu (kurzspanend) | bedingt geeignet | 175 m/min | N |
| Alu > 10% Si | bedingt geeignet | 135 m/min | N |
| Stahl < 500 N/mm ² | bedingt geeignet | 105 m/min | P |
| Stahl < 750 N/mm ² | geeignet | 85 m/min | P |
| Stahl < 900 N/mm ² | geeignet | 75 m/min | P |
| Stahl < 1100 N/mm ² | geeignet | 45 m/min | P |
| Stahl < 1400 N/mm ² | geeignet | 30 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | bedingt geeignet | 35 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | bedingt geeignet | 30 m/min | M |
| GG(G) | geeignet | 65 m/min | K |
| Uni | geeignet | | |
| nass maximal | geeignet | | |