

Garant
VHM-HPC-Bohrer zylindrischer Schaft DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 10,8mm

Bestelldaten

Bestellnummer	122690 10,8
GTIN	
Artikelklasse	11E

Beschreibung
Ausführung:

3 Führungsfasen für besonders hohe Genauigkeit und Oberflächengüte bei engen Bohrungstoleranzen. **Asymmetrische Stirngeometrie** für **sehr hohe Zerspanungsleistung**. **Innovativer Hochleistungs-Gussbohrer** der neuen Generation im HPC-Bereich.

Vorteil:

Zum HPC-Hochleistungsbohren in Gusswerkstoffen. **Hervorragend für bainitisches Gusseisen (ADI) geeignet.**

Hinweis:

Spannutenlänge $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Form HB und HE zum gleichen Preis wie HA lieferbar.

Form **HB**: mit **Nr. 122690 + 129100HB** bestellen.

Form **HE**: mit **Nr. 122690 + 129100HE** bestellen.

Technische Beschreibung

Gesamtlänge L	118 mm
empfohlene maximale Bohrtiefe L_2	54,8 mm
Toleranz Nenn-Ø	h7
Norm	DIN 6537
Anzahl Schneiden Z	2
Vorschub f in GJS ADI > 800 N/mm ²	0,29 mm/U
Spannutenlänge L_c	71 mm
Schaft-Ø D_s	12 mm

Nenn-Ø D _c	10,8 mm
Beschichtung	TiAlN
Schneidstoff	VHM
Ausführung	6×D
Spitzenwinkel	135 Grad
Schaft	DIN 6535 HA mit h6
Innenkühlung	ja, mit 25 bar
Zerspanungsstrategie	HPC
Semi-Standard	ja
Farbring	weiß
Produktart	Spiralbohrer

Anwenderdaten

	Eignung	V _c	ISO-Code
GG	geeignet	110 m/min	K
GGG	geeignet	90 m/min	K
GJS, ADI > 800N/mm ²	geeignet	70 m/min	K
nass maximal	geeignet		
nass minimal	geeignet		

Dienstleistungen

Schaftschleifen Typ HB	129100 HB
Schaftschleifen Typ HE	129100 HE