

**VHM-Fräser, unbeschichtet, Ø e8 DC: 9mm****Bestelldaten**

Bestellnummer	202307 9
GTIN	4062406093525
Artikelklasse	12X

Beschreibung**Ausführung:**Baumaße ähnlich **DIN 6527**.**Hinweis:****Nachfolgeprodukt für Nr. 202240 / 202245.****Technische Beschreibung**

Vorschub f_z für Besäumen in Stahl $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,08 mm
Zustellrichtung	horizontal, schräg und vertikal
Vorschub f_z für Nutenfräsen in Stahl $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,05 mm
Schneiden-Ø D_c	9 mm
Spiralwinkel	45 Grad
Toleranz Nenn-Ø	e8
Schneidenlänge L_c	19 mm
Schaftform	HB
Schaft-Ø D_s	10 mm
Zähnezahl Z	3
Gesamtlänge L	72 mm
Schaft	DIN 6535 HB mit h6
Eckenfasenwinkel	90 Grad

Beschichtung	unbeschichtet
Schneidstoff	VHM
Norm	DIN 6527
Typ	N
Eingriffsbreite a_e bei Fräsoperation	Vollnut Schnitttiefe $1 \times D$
Eingriffsbreite a_e bei Fräsoperation	$0,5 \times D$ bei Besäumen
Innenkühlung	nein
Farbring	ohne
Produktart	Eckfräser

Anwenderdaten

	Eignung	V_c	ISO-Code
Alu Kunststoffe	bedingt geeignet	170 m/min	N
Alu (kurzspanend)	geeignet	140 m/min	N
Alu > 10% Si	geeignet	100 m/min	N
Stahl < 500 N/mm ²	geeignet	70 m/min	P
Stahl < 750 N/mm ²	geeignet	60 m/min	P
Stahl < 900 N/mm ²	geeignet	45 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	bedingt geeignet	40 m/min	M
GG(G)	bedingt geeignet	55 m/min	K
Uni	bedingt geeignet		
nass maximal	geeignet		
nass minimal	geeignet		
trocken	bedingt geeignet		
Luft	geeignet		