

**Garant**

**Dreh-Wendeschneidplatte CNMG 12040812, für mittlere Bearbeitung, Sorte: HB725**



## Bestelldaten

Bestellnummer	250141 HB725
GTIN	4062406095833
Artikelklasse	21G

## Beschreibung

CNMG 12040812 HB725 Sorte: HB725

Spanbrecher: UM/UG

Schnitttiefe  $a_p$ : 0,2 - 4 mm

Vorschub  $f$ : 0,05 - 0,8 mm/U

Schnittgeschwindigkeit  $v_c$  Hauptanwendung: 50 - 250 m/min

## Technische Beschreibung

Hauptanwendung	UNI
Vorschub $f$	0,05 - 0,8 mm/U
Spanbrecher	UM/UG
Schneidstoff	HM
Schnittgeschwindigkeit $v_c$ Hauptanwendung	50 - 250 m/min
Schnitttiefe $a_p$	0,2 - 4 mm

Schicht/Schrupp-Zuordnung	Schrupp-Schichten
Sorte	HB725
Schnittbedingung	leicht unterbrochen
Beschichtung	PVD
ISO-Code Wendeschneidplatte	CNMG 12040812
Anzahl Wechsel/Schneiden	4
Produktart	Wendeschneidplatte zum Drehen