

**Garant****Dreh-Wendeschneidplatte DCGW 11T308 FN, MKD,  
Schneidkantenausführung: NK****Bestelldaten**

Bestellnummer	265968 NK
GTIN	4062406096151
Artikelklasse	21L

**Beschreibung****Ausführung:**

**MKD** - Monokristalliner Diamant, Schneidkanten lasergeschnitten. Verfassung für kurzspanende NE-Metalle.

**Verwendung:**

Zur Feinstbearbeitung für beste Oberflächen.

**Empfehlung:**

Für optimale Ergebnisse verwenden Sie das GARANT Master eco System. Alternativ ist die Verwendung von allen passenden ISO-Klemmhaltern und -Bohrstangen möglich.

**Technische Beschreibung**

Schnittgeschwindigkeit $v_c$ Hauptanwendung	80 - 1000 m/min
Schlicht/Schrupp-Zuordnung	Schlichten
Sorte	MKD
Schnittbedingung	kontinuierlich

Schneidstoff	MKD
Schneidkantenausführung	NK
Schnitttiefe $a_p$	0,01 - 0,2 mm
Vorschub f	0,005 - 0,08 mm/U
Beschichtung	unbeschichtet
ISO-Code Wendschneidplatte	DCGW 11T308 FN
Anzahl Wechsel/Schneiden	1
Produktnameattribut	MKD
Möglichkeit zum Nachschärfen	ja
Produktart	Wendschneidplatte zum Drehen