

Garant**Dreh-Wendeschneidplatte DCGW 11T312 FN, MKD,
Schneidkantenausführung: NS****Bestelldaten**

Bestellnummer	265972 NS
GTIN	4062406096175
Artikelklasse	21L

Beschreibung**Ausführung:**

MKD - Monokristalliner Diamant, Schneidkanten lasergeschnitten. Verfassung für synthetische Werkstoffe (PMMA, POM, Acryl etc.).

Verwendung:

Zur Feinstbearbeitung für beste Oberflächen.

Empfehlung:

Für optimale Ergebnisse verwenden Sie das GARANT Master eco System. Alternativ ist die Verwendung von allen passenden ISO-Klemmhaltern und -Bohrstangen möglich.

Technische Beschreibung

Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung	100 - 1400 m/min
Schneidkantenausführung	NS
Sorte	MKD
Schlicht/Schrupp-Zuordnung	Schlichten

Schneidstoff	MKD
Schnittbedingung	kontinuierlich
Schnitttiefe a_p	0,01 - 0,2 mm
Vorschub f	0,005 - 0,4 mm/U
Beschichtung	unbeschichtet
ISO-Code Wendschneidplatte	DCGW 11T312 FN
Anzahl Wechsel/Schneiden	1
Produktnameattribut	MKD
Möglichkeit zum Nachschärfen	ja
Produktart	Wendschneidplatte zum Drehen