

Garant**Dreh-Wendeschneidplatte DCGW 11T312 FN, MKD,
Schneidkantenausführung: NL****Bestelldaten**

Bestellnummer	265972 NL
GTIN	4062406096168
Artikelklasse	21L

Beschreibung**Ausführung:**

MKD - Monokristalliner Diamant, Schneidkanten lasergeschnitten. Verfassung für langspanende NE-Metalle.

Verwendung:

Zur Feinstbearbeitung für beste Oberflächen.

Empfehlung:

Für optimale Ergebnisse verwenden Sie das GARANT Master eco System. Alternativ ist die Verwendung von allen passenden ISO-Klemmhaltern und -Bohrstangen möglich.

Technische Beschreibung

Schnittbedingung	kontinuierlich
Sorte	MKD
Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung	150 - 1600 m/min
Schlicht/Schrupp-Zuordnung	Schlichten

Schneidstoff	MKD
Schnitttiefe a_p	0,01 - 0,2 mm
Vorschub f	0,005 - 0,1 mm/U
Schneidkantenausführung	NL
Beschichtung	unbeschichtet
ISO-Code Wendeschneidplatte	DCGW 11T312 FN
Anzahl Wechsel/Schneiden	1
Produktnameattribut	MKD
Möglichkeit zum Nachschärfen	ja
Produktart	Wendeschneidplatte zum Drehen