

Garant**Dreh-Wendeschneidplatte DCGW 11T304 FN, MKD,
Schneidkantenausführung: NK****Bestelldaten**

Bestellnummer	265964 NK
GTIN	4062406096120
Artikelklasse	21L

Beschreibung**Ausführung:**

MKD - Monokristalliner Diamant, Schneidkanten lasergeschnitten. Verfassung für kurzspanende NE-Metalle.

Verwendung:

Zur Feinstbearbeitung für beste Oberflächen.

Empfehlung:

Für optimale Ergebnisse verwenden Sie das GARANT Master eco System. Alternativ ist die Verwendung von allen passenden ISO-Klemmhaltern und -Bohrstangen möglich.

Technische Beschreibung

Schlicht/Schrupp-Zuordnung	Schlichten
Schneidstoff	MKD
Sorte	MKD
Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung	80 - 1000 m/min

Schneidkantenausführung	NK
Schnittbedingung	kontinuierlich
Schnitttiefe a_p	0,01 - 0,2 mm
Vorschub f	0,005 - 0,08 mm/U
Beschichtung	unbeschichtet
ISO-Code Wendschneidplatte	DCGW 11T304 FN
Anzahl Wechsel/Schneiden	1
Produktnameattribut	MKD
Möglichkeit zum Nachschärfen	ja
Produktart	Wendschneidplatte zum Drehen