

**Garant****Dreh-Wendeschneidplatte VCGW 160412 FN, MKD,  
Schneidkantenausführung: NS****Bestelldaten**

Bestellnummer	266004 NS
GTIN	4062406096328
Artikelklasse	21L

**Beschreibung****Ausführung:**

**MKD** - Monokristalliner Diamant, Schneidkanten lasergeschnitten. Verfassung für synthetische Werkstoffe (PMMA, POM, Acryl etc.).

**Verwendung:**

Zur Feinstbearbeitung für beste Oberflächen.

**Empfehlung:**

Für optimale Ergebnisse verwenden Sie das GARANT Master eco System. Alternativ ist die Verwendung von allen passenden ISO-Klemmhaltern und -Bohrstangen möglich.

**Technische Beschreibung**

Schlicht/Schrupp-Zuordnung	Schlichten
Schnitttiefe $a_p$	0,01 - 0,2 mm
Vorschub $f$	0,005 - 0,04 mm/U
Schneidstoff	MKD

Schneidkantenausführung	NS
Schnittgeschwindigkeit $v_c$ Hauptanwendung	100 - 1400 m/min
Schnittbedingung	kontinuierlich
Sorte	MKD
Beschichtung	unbeschichtet
ISO-Code Wendeschneidplatte	VCGW 160412 FN
Anzahl Wechsel/Schneiden	1
Produktnameattribut	MKD
Möglichkeit zum Nachschärfen	ja
Produktart	Wendeschneidplatte zum Drehen