

**Garant****Dreh-Wendeschneidplatte VCGW 160408 FN, MKD,  
Schneidkantenausführung: NS****Bestelldaten**

|               |               |
|---------------|---------------|
| Bestellnummer | 266000 NS     |
| GTIN          | 4062406096298 |
| Artikelklasse | 21L           |

**Beschreibung****Ausführung:**

**MKD** - Monokristalliner Diamant, Schneidkanten lasergeschnitten. Verfassung für synthetische Werkstoffe (PMMA, POM, Acryl etc.).

**Verwendung:**

Zur Feinstbearbeitung für beste Oberflächen.

**Empfehlung:**

Für optimale Ergebnisse verwenden Sie das GARANT Master eco System. Alternativ ist die Verwendung von allen passenden ISO-Klemmhaltern und -Bohrstangen möglich.

**Technische Beschreibung**

|                            |                |
|----------------------------|----------------|
| Schnitttiefe $a_p$         | 0,01 - 0,2 mm  |
| Schnittbedingung           | kontinuierlich |
| Schneidkantenausführung    | NS             |
| Schlicht/Schrupp-Zuordnung | Schlichten     |

|   |                               |
|---|-------------------------------|
| Schneidstoff                                | MKD                           |
| Sorte                                       | MKD                           |
| Schnittgeschwindigkeit $v_c$ Hauptanwendung | 100 - 1400 m/min              |
| Vorschub $f$                                | 0,005 - 0,04 mm/U             |
| Beschichtung                                | unbeschichtet                 |
| ISO-Code Wendeschneidplatte                 | VCGW 160408 FN                |
| Anzahl Wechsel/Schneiden                    | 1                             |
| Produktnameattribut                         | MKD                           |
| Möglichkeit zum Nachschärfen                | ja                            |
| Produktart                                  | Wendeschneidplatte zum Drehen |