

Garant**Dreh-Wendeschneidplatte VCGW 160412 FN, MKD,
Schneidkantenausführung: NK****Bestelldaten**

Bestellnummer	266004 NK
GTIN	4062406096335
Artikelklasse	21L

Beschreibung**Ausführung:**

MKD - Monokristalliner Diamant, Schneidkanten lasergeschnitten. Verfassung für kurzspanende NE-Metalle.

Verwendung:

Zur Feinstbearbeitung für beste Oberflächen.

Empfehlung:

Für optimale Ergebnisse verwenden Sie das GARANT Master eco System. Alternativ ist die Verwendung von allen passenden ISO-Klemmhaltern und -Bohrstangen möglich.

Technische Beschreibung

Schnittbedingung	kontinuierlich
Schnitttiefe a_p	0,01 - 0,2 mm
Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung	80 - 1000 m/min
Schneidstoff	MKD

Vorschub f	0,005 - 0,08 mm/U
Schneidkantenausführung	NK
Schlicht/Schrupp-Zuordnung	Schlichten
Sorte	MKD
Beschichtung	unbeschichtet
ISO-Code Wendeschneidplatte	VCGW 160412 FN
Anzahl Wechsel/Schneiden	1
Produktnameattribut	MKD
Möglichkeit zum Nachschärfen	ja
Produktart	Wendeschneidplatte zum Drehen