

**Garant****Aufbohrer HSS N, unbeschichtet, Ø DC h8: 11,5mm****Bestelldaten**

|               |               |
|---------------|---------------|
| Bestellnummer | 116620 11,5   |
| GTIN          | 4062406097011 |
| Artikelklasse | 11C           |

**Beschreibung****Ausführung:**

Starker Kern. Stabiler Spiralbohrer mit besserer Führung in der Bohrung

**Vorteil:**

Besonders geeignet **zum Aufbohren** unrunder Löcher. Nicht fluchtende Bohrungen können ausgeglichen werden.

**Empfehlung:****Maximale Bohrtiefe:**

$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$ .

**Hinweis:****Bitte beachten:**

Den jeweiligen Vorbohr-Ø (siehe Tabelle) nicht unterschreiten.

Passende Reduzierhülsen für Werkzeuge mit MK-Schaft siehe **Nr. 343000-343530**.

**Technische Beschreibung**

|   |           |
|---|-----------|
| Nenn-Ø $D_c$                                | 11,5 mm   |
| Anzahl Schneiden Z                          | 3         |
| Gesamtlänge L                               | 175 mm    |
| Vorschub f in Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup> | 0,13 mm/U |
| Norm  | DIN 343   |
| Mindestvorbohr-Ø $D_{min}$                  | 7,7 mm    |
| Toleranz Nenn-Ø                             | h8        |
| empfohlene maximale Bohrtiefe $L_2$         | 76,8 mm   |

|                      |               |
|----------------------|---------------|
| Morsekegel MK Größe  | 1             |
| Spannutenlänge $L_c$ | 94 mm         |
| Spitzenwinkel        | 120 Grad      |
| Schaft               | Morsekegel    |
| Beschichtung         | unbeschichtet |
| Schneidstoff         | HSS           |
| Typ                  | N             |
| Innenkühlung         | nein          |
| Farbring             | ohne          |
| Produktart           | Spiralbohrer  |

## Anwenderdaten

|                                | Eignung          | $V_c$    | ISO-Code |
|--------------------------------|------------------|----------|----------|
| Alu (kurzspanend)              | bedingt geeignet | 45 m/min | N        |
| Stahl < 500 N/mm <sup>2</sup>  | geeignet         | 40 m/min | P        |
| Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup>  | geeignet         | 30 m/min | P        |
| Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup>  | geeignet         | 25 m/min | P        |
| Stahl < 1100 N/mm <sup>2</sup> | bedingt geeignet | 10 m/min | P        |
| Stahl < 1400 N/mm <sup>2</sup> | bedingt geeignet | 8 m/min  | P        |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>   | bedingt geeignet | 12 m/min | M        |
| GG(G)                          | bedingt geeignet | 25 m/min | K        |
| nass maximal                   | geeignet         |          |          |