

Aufbohrer HSS N, unbeschichtet, Ø DC h8: 20,5mm



Bestelldaten

Bestellnummer	116620 20,5		
GTIN	4062406097165		
Artikelklasse	11C		

Beschreibung

Ausführung:

Starker Kern. Stabiler Spiralbohrer mit besserer Führung in der Bohrung

Vorteil:

Besonders geeignet **zum Aufbohren** unrunder Löcher. Nicht fluchtende Bohrungen können ausgeglichen werden.

Empfehlung:

Maximale Bohrtiefe:

 $L_2 = L_C - 1.5 \times D_C$.

Hinweis:

Bitte beachten:

Den jeweiligen Vorbohr-Ø (siehe Tabelle) nicht unterschreiten.

Passende Reduzierhülsen für Werkzeuge mit MK-Schaft siehe Nr. 343000-343530.

Technische Beschreibung

Gesamtlänge L	243 mm		
Spannutenlänge L _c	145 mm		
Anzahl Schneiden Z	3		
Mindestvorbohr-Ø D _{min}	14,6 mm		
Morsekegel MK Größe	2		
Norm	DIN 343		
Toleranz Nenn-Ø	h8		
Vorschub f in Stahl < 750 N/mm ²	0,21 mm/U		



Nenn-Ø D _c	20,5 mm		
empfohlene maximale Bohrtiefe L ₂	114,3 mm		
Spitzenwinkel	120 Grad		
Schaft	Morsekegel		
Beschichtung	unbeschichtet		
Schneidstoff	HSS		
Тур	N		
Innenkühlung	nein		
Farbring	ohne		
Produktart	Spiralbohrer		

Anwenderdaten

	Eignung	\mathbf{V}_{c}	ISO-Code
Alu (kurzspanend)	bedingt geeignet	45 m/min	N
Stahl < 500 N/mm ²	geeignet	40 m/min	Р
Stahl < 750 N/mm ²	geeignet	30 m/min	Р
Stahl < 900 N/mm ²	geeignet	25 m/min	Р
Stahl < 1100 N/mm ²	bedingt geeignet	10 m/min	Р
Stahl < 1400 N/mm ²	bedingt geeignet	8 m/min	Р
INOX < 900 N/mm ²	bedingt geeignet	12 m/min	M
GG(G)	bedingt geeignet	25 m/min	K
nass maximal	geeignet		