

Garant**Aufbohrer HSS N, unbeschichtet, Ø DC h8: 30,5mm****Bestelldaten**

| | |
|---------------|---------------|
| Bestellnummer | 116620 30,5 |
| GTIN | 4062406097219 |
| Artikelklasse | 11C |

Beschreibung**Ausführung:**

Starker Kern. Stabiler Spiralbohrer mit besserer Führung in der Bohrung

Vorteil:

Besonders geeignet **zum Aufbohren** unrunder Löcher. Nicht fluchtende Bohrungen können ausgeglichen werden.

Empfehlung:**Maximale Bohrtiefe:**

$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$.

Hinweis:**Bitte beachten:**

Den jeweiligen Vorbohr-Ø (siehe Tabelle) nicht unterschreiten.

Passende Reduzierhülsen für Werkzeuge mit MK-Schaft siehe **Nr. 343000-343530**.

Technische Beschreibung

| | |
|----------------------------------------------|-----------|
| Spannutenlänge L_c | 180 mm |
| Norm | DIN 343 |
| Morsekegel MK Größe | 3 |
| Vorschub f in Stahl $< 750 \text{ N/mm}^2$ | 0,28 mm/U |
| Anzahl Schneiden Z | 3 |
| Toleranz Nenn-Ø | h8 |
| Nenn-Ø D_c | 30,5 mm |
| empfohlene maximale Bohrtiefe L_2 | 134,3 mm |

| | |
|-----------------------------|---------------|
| Gesamtlänge L | 301 mm |
| Mindestvorbohr-Ø D_{\min} | 21 mm |
| Spitzenwinkel | 120 Grad |
| Schaft | Morsekegel |
| Beschichtung | unbeschichtet |
| Schneidstoff | HSS |
| Typ | N |
| Innenkühlung | nein |
| Farbring | ohne |
| Produktart | Spiralbohrer |

Anwenderdaten

| | Eignung | V_c | ISO-Code |
|--------------------------------|------------------|----------|----------|
| Alu (kurzspanend) | bedingt geeignet | 45 m/min | N |
| Stahl < 500 N/mm ² | geeignet | 40 m/min | P |
| Stahl < 750 N/mm ² | geeignet | 30 m/min | P |
| Stahl < 900 N/mm ² | geeignet | 25 m/min | P |
| Stahl < 1100 N/mm ² | bedingt geeignet | 10 m/min | P |
| Stahl < 1400 N/mm ² | bedingt geeignet | 8 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | bedingt geeignet | 12 m/min | M |
| GG(G) | bedingt geeignet | 25 m/min | K |
| nass maximal | geeignet | | |