

Garant
Aufbohrer HSS N, unbeschichtet, Ø DC h8: 50mm

Bestelldaten

Bestellnummer	116620 50
GTIN	4062406097226
Artikelklasse	11C

Beschreibung
Ausführung:

Starker Kern. Stabiler Spiralbohrer mit besserer Führung in der Bohrung

Vorteil:

Besonders geeignet **zum Aufbohren** unrunder Löcher. Nicht fluchtende Bohrungen können ausgeglichen werden.

Empfehlung:
Maximale Bohrtiefe:

$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$.

Hinweis:
Bitte beachten:

Den jeweiligen Vorbohr-Ø (siehe Tabelle) nicht unterschreiten.

Passende Reduzierhülsen für Werkzeuge mit MK-Schaft siehe **Nr. 343000-343530**.

Technische Beschreibung

Anzahl Schneiden Z	3
Spannutenlänge L_c	220 mm
empfohlene maximale Bohrtiefe L_2	145 mm
Morsekegel MK Größe	4
Mindestvorbohr-Ø D_{min}	34,5 mm
Vorschub f in Stahl < 750 N/mm ²	0,41 mm/U
Norm	DIN 343
Nenn-Ø D_c	50 mm

Toleranz Nenn-Ø	h8
Gesamtlänge L	369 mm
Spitzenwinkel	120 Grad
Schaft	Morsekegel
Beschichtung	unbeschichtet
Schneidstoff	HSS
Typ	N
Innenkühlung	nein
Farbring	ohne
Produktart	Spiralbohrer

Anwenderdaten

	Eignung	V _c	ISO-Code
Alu (kurzspanend)	bedingt geeignet	45 m/min	N
Stahl < 500 N/mm ²	geeignet	40 m/min	P
Stahl < 750 N/mm ²	geeignet	30 m/min	P
Stahl < 900 N/mm ²	geeignet	25 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm ²	bedingt geeignet	10 m/min	P
Stahl < 1400 N/mm ²	bedingt geeignet	8 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	bedingt geeignet	12 m/min	M
GG(G)	bedingt geeignet	25 m/min	K
nass maximal	geeignet		