

**Garant**
**Schrumpffutter mit Kühlkanalbohrung, HSK-A 100 A = 130, Spann-Ø D1: 10mm**

**Bestelldaten**

Bestellnummer	308284 10
GTIN	4062406101404
Artikelklasse	31A

**Beschreibung**
**Ausführung:**

Ab Spann-Ø D<sub>1</sub> 6 mm mit Gewindebohrungen für Auswuchtschrauben.

Integrierte Längenverstellung der Werkzeuge ab Spann-Ø D<sub>1</sub> 6 mm (Verstellweg 10 mm).

- **Hochwarmfester Stahl.**
- **Gr. 3 – 5 für Hartmetall, ab Gr. 6 für HSS und HM.**
- **Mit RFID / Balluff-Chip-Bohrung.**

Mit **Kühlkanalbohrungen** und verschließbaren Gewinden.

**GARANT:** HSK-Funktionsflächen bearbeitet. **Alle Schäfte hartüberdreht (Laufruhe!).**

**Verwendung:**

- **Zum Spannen von Fräsern und Bohrern mit Zylinderschaft in Toleranz h6.**
- **Für Induktiv-, Kontakt- und Heißluftschumpfgeräte geeignet.**

**Lieferumfang:**

Bei Futtern mit Längenverstellung inkl. Längenverstellschraube (ab Spann-Ø D<sub>1</sub> 6 mm).

**Sonderzubehör:**

Kühlmittelrohr Nr. 309880, Steckschlüssel Nr. 309890, Schrumpffutterverlängerung Nr. 302410 – 302416, Schumpfgeräte Nr. 354210 – 354450, Wuchtschrauben-Set Nr. 309906 180.

**Technische Beschreibung**

Kühlkanalbohrung	verschließbar
Ø D <sub>2</sub>	24 mm

Spann-Ø D <sub>1</sub>	10 mm
Auskraglänge A-Maß	130 mm
Außen-Ø D	32 mm
Aufnahme	HSK-A 100 A = 130
Aufnahme-Norm	ISO 12164-1
Aufnahme-Norm	DIN 69893
Form	A
Innenkühlung	ja
Wuchtgüte G bei Drehzahl	G 2,5 bei 25000 min <sup>-1</sup>
Rundlaufgenauigkeit	≤ 3 µm
Zerspanungsstrategie	HSC
Zerspanungsstrategie	HPC
Produktart	Schrumpffutter

---

## Zubehör

Kühleinheit Typ CU1	354215 CU1
Schrumpfgerät Typ SU1	354210 SU1