

**Garant**
**Schrumpffutter mit Kühlkanalbohrung, HSK-A 100 A = 130, Spann-Ø D1: 8mm**

**Bestelldaten**

|               |               |
|---------------|---------------|
| Bestellnummer | 308284 8      |
| GTIN          | 4062406101398 |
| Artikelklasse | 31A           |

**Beschreibung**
**Ausführung:**

Ab Spann-Ø D<sub>1</sub> 6 mm mit Gewindebohrungen für Auswuchtschrauben.

Integrierte Längenverstellung der Werkzeuge ab Spann-Ø D<sub>1</sub> 6 mm (Verstellweg 10 mm).

- **Hochwarmfester Stahl.**
- **Gr. 3 – 5 für Hartmetall, ab Gr. 6 für HSS und HM.**
- **Mit RFID / Balluff-Chip-Bohrung.**

Mit **Kühlkanalbohrungen** und verschließbaren Gewinden.

**GARANT:** HSK-Funktionsflächen bearbeitet. **Alle Schäfte hartüberdreht (Laufruhe!).**

**Verwendung:**

- **Zum Spannen von Fräsern und Bohrern mit Zylinderschaft in Toleranz h6.**
- **Für Induktiv-, Kontakt- und Heißluftschrimpfergeräte geeignet.**

**Lieferumfang:**

Bei Futtern mit Längenverstellung inkl. Längenverstellerschraube (ab Spann-Ø D<sub>1</sub> 6 mm).

**Sonderzubehör:**

Kühlmittelrohr Nr. 309880, Steckschlüssel Nr. 309890, Schrumpffutterverlängerung Nr. 302410 – 302416, Schrimpfergeräte Nr. 354210 – 354450, Wuchtschrauben-Set Nr. 309906 180.

**Technische Beschreibung**

|                        |        |
|------------------------|--------|
| Spann-Ø D <sub>1</sub> | 8 mm   |
| Ø D <sub>2</sub>       | 21 mm  |
| Auskraglänge A-Maß     | 130 mm |

|                          |                                   |
|--------------------------|-----------------------------------|
| Kühlkanalbohrung         | verschießbar                      |
| Außen-Ø D                | 27 mm                             |
| Aufnahme                 | HSK-A 100 A = 130                 |
| Aufnahme-Norm            | ISO 12164-1                       |
| Aufnahme-Norm            | DIN 69893                         |
| Form                     | A                                 |
| Innenkühlung             | ja                                |
| Wuchtgüte G bei Drehzahl | G 2,5 bei 25000 min <sup>-1</sup> |
| Rundlaufgenauigkeit      | ≤ 3 µm                            |
| Zerspanungsstrategie     | HSC                               |
| Zerspanungsstrategie     | HPC                               |
| Produktart               | Schrumpffutter                    |

---

## Zubehör

|                       |            |
|-----------------------|------------|
| Schrumpfgerät Typ SU1 | 354210 SU1 |
| Kühleinheit Typ CU1   | 354215 CU1 |