

Garant**Nutenstechplatte, HB7010, Stechbreite w: 0,9mm****Bestelldaten**

| | |
|---------------|---------------|
| Bestellnummer | 273665 0,9 |
| GTIN | 4045197719201 |
| Artikelklasse | 21L |

Beschreibung**Verwendung:**

Mit Stechhalter für Plattenbreite 3 mm.

Hinweis:

Die Schneidenträger müssen zur Stechbreite passend nachgearbeitet werden.

Technische Beschreibung

| | |
|------------------------------------|-------------------|
| für Sicherungsring nach DIN471/472 | 0,8 mm |
| Stechbreite w | 0,9 mm |
| a _r | 1,3 mm |
| Schlicht/Schrupp-Zuordnung | Schrupp-Schichten |
| Schneidstoff | HM |
| Hauptanwendung | P |
| Nebenanwendung | K |
| Schnittbedingung | kontinuierlich |
| Sorte | HB7010 |
| Nuten nach Norm | DIN 471 |

| | |
|---------------------------|------------------------------------|
| Nuten nach Norm | DIN 472 |
| Anzahl Wechsel/Schneiden | 2 |
| Wendeschneidplattenprofil | neutral |
| Produktart | Wendeschneidplatte zum Stechdrehen |

Anwenderdaten

| | Eignung | V _c | ISO-Code |
|--------------------------------|------------------|----------------|----------|
| Stahl < 500 N/mm ² | bedingt geeignet | 230 m/min | P |
| Stahl < 750 N/mm ² | bedingt geeignet | 190 m/min | P |
| Stahl < 900 N/mm ² | geeignet | 180 m/min | P |
| Stahl < 1100 N/mm ² | geeignet | 150 m/min | P |
| Stahl < 1400 N/mm ² | geeignet | 130 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | bedingt geeignet | 150 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | bedingt geeignet | 140 m/min | M |
| Ti > 850 N/mm ² | geeignet | 70 m/min | S |
| GG(G) | geeignet | 200 m/min | K |
| CuZn | geeignet | 250 m/min | N |
| Uni | geeignet | | |
| kontinuierlich | geeignet | | |
| nass maximal | geeignet | | |
| trocken | bedingt geeignet | | |