

Garant
Kernloch-Stufenzentrierbohrer HSS-E A, unbeschichtet, für Gewinde: M6

Bestelldaten

Bestellnummer	111310 M6
GTIN	4062406101503
Artikelklasse	11A

Beschreibung
Ausführung:

Stufenzentrierbohrer für Gewinde-Kernlochzentrierungen nach Form A.

Zur **kombinierten Fertigung** von Zentrierung, Eingangsfase und Kernlochbohrung **in einem Arbeitsgang**.

Nenn-Ø D_c : 5 mm

Ø D_1 1. Stufe mit Fase $\pm 0,05$: 6,4 mm

Ø D_2 2. Stufe: 12,5 mm

Stufenhöhe L_1 1. Stufe: 16 mm

Stufenhöhe L_2 2. Stufe: 18,9 mm

für Werkstück-Ø: 100 – 150 mm

Technische Beschreibung

Nenn-Ø D_c	5 mm
Vorschub f in Stahl $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,1 mm/U
Anzahl Schneiden Z	2
Schaft-Ø D_s	12,5 mm
Gesamtlänge L	71 mm
für Werkstück-Ø	100 – 150 mm
Stufenhöhe L_1 1. Stufe	16 mm
Stufenhöhe L_2 2. Stufe	18,9 mm
Ø D_2 2. Stufe	12,5 mm

Ø D ₁ 1. Stufe mit Fase ±0,05	6,4 mm
Beschichtung	unbeschichtet
Schneidstoff	HSS E
Norm	DIN 332/2
Typ	A
Toleranz Nenn-Ø	0 / -0,05
Senkwinkel	60 Grad
Schneidrichtung	rechts
Schaft	Zylinderschaft mit h7
Innenkühlung	nein
Farbring	ohne
Produktart	Zentrierbohren

Anwenderdaten

	Eignung	V _c	ISO-Code
Alu Kunststoffe	geeignet	65 m/min	N
Alu (kurzspanend)	geeignet	65 m/min	N
Alu > 10% Si	geeignet	60 m/min	N
Stahl < 500 N/mm ²	geeignet	28 m/min	P
Stahl < 750 N/mm ²	geeignet	30 m/min	P
Stahl < 900 N/mm ²	geeignet	30 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm ²	geeignet	9 m/min	P
Stahl < 1400 N/mm ²	geeignet	7 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	geeignet	7 m/min	M
GG(G)	geeignet	28 m/min	K
CuZn	geeignet	35 m/min	N
Öl	geeignet		
nass maximal	geeignet		

