

Garant

Kernloch-Stufenzentrierbohrer HSS-E A mit Fläche, unbeschichtet, für Gewinde: M16



Bestelldaten

Bestellnummer	111313 M16
GTIN	4062406102005
Artikelklasse	11A

Beschreibung

Ausführung:

Stufenzentrierbohrer für Gewinde-Kernlochzentrierungen nach Form A.

Zur **kombinierten Fertigung** von Zentrierung, Eingangsfase und Kernlochbohrung **in einem Arbeitsgang**.

Mit zusätzlicher Fläche am Schaft.

Nenn-Ø D_c : 14 mm

Ø D_1 1. Stufe mit Fase $\pm 0,05$: 17 mm

Ø D_2 2. Stufe: 25 mm

Stufenhöhe L_1 1. Stufe: 33 mm

Stufenhöhe L_2 2. Stufe: 41,3 mm

für Werkstück-Ø: 250 – 290 mm

Technische Beschreibung

Vorschub f in Stahl $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,25 mm/U
Schaft-Ø D_s	25 mm
Anzahl Schneiden Z	2
Nenn-Ø D_c	14 mm
Gesamtlänge L	132 mm
$s - 0,1$	23,4 mm
für Werkstück-Ø	250 – 290 mm

Stufenhöhe L ₂ 2. Stufe	41,3 mm
Stufenhöhe L ₁ 1. Stufe	33 mm
Ø D ₂ 2. Stufe	25 mm
Ø D ₁ 1. Stufe mit Fase ±0,05	17 mm
Beschichtung	unbeschichtet
Schneidstoff	HSS E
Norm	DIN 332/2
Typ	A
Toleranz Nenn-Ø	0 / -0,05
Senkwinkel	60 Grad
Schneidrichtung	rechts
Schaft	Zylinderschaft mit h7
Innenkühlung	nein
Farbring	ohne
Produktart	Zentrierbohren

Anwenderdaten

	Eignung	V _c	ISO-Code
Alu Kunststoffe	geeignet	65 m/min	N
Alu (kurzspanend)	geeignet	65 m/min	N
Alu > 10% Si	geeignet	60 m/min	N
Stahl < 500 N/mm ²	geeignet	28 m/min	P
Stahl < 750 N/mm ²	geeignet	30 m/min	P
Stahl < 900 N/mm ²	geeignet	30 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm ²	geeignet	9 m/min	P
Stahl < 1400 N/mm ²	geeignet	7 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	geeignet	7 m/min	M
GG(G)	geeignet	28 m/min	K
CuZn	geeignet	35 m/min	N

Öl	geeignet
nass maximal	geeignet