



Fräs-Wendeschneidplatte XNEX 080610, für Eckfräser, HBM20, Hochvorschub, Typ: UNI



Bestelldaten

Bestellnummer	215117 UNI
GTIN	4062406103217
Artikelklasse	22A

Beschreibung

Ausführung:

6 Schneiden sorgen für hohe Wirtschaftlichkeit durch geringen Preis pro Schneide.
Einseitige 3-Schneiden-Hartmetallwendeschneidplatte mit spezieller **Hochvorschubgeometrie**.
Programmerradius bei $a_{p\max}$ von 2,4 mm.

Hinweis:

Einsatzrichtwerte für $a_e = 0,3 \times D / a_p = 3\text{ mm}$.

$a_e = 0,6 \times D / a_p = 0,8\text{ mm}$.

maximale Schnitttiefe $a_{p\max}$: 1 mm

Plattenstärke S: 6.35 mm

Technische Beschreibung

Typ	UNI
Eckenradius	1 mm
Plattenstärke S	6.35 mm
ISO-Code Wendeschneidplatte	XNEX 080610

Sorte	HBM20
Schneidstoff	HM
maximale Schnitttiefe $a_{p\max}$	1 mm
Anzahl Wechsel/Schneiden	6
Beschichtung	CVD
Produktart	Wendeschneidplatte zum Fräsen

Anwenderdaten

	Eignung	V_c	ISO-Code
Stahl < 500 N/mm ²	geeignet	280 m/min	P
Stahl < 750 N/mm ²	geeignet	240 m/min	P
Stahl < 900 N/mm ²	geeignet	220 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm ²	geeignet	200 m/min	P
Stahl < 1400 N/mm ²	geeignet	180 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	geeignet	120 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	geeignet	95 m/min	M
Uni	geeignet		
nass maximal	bedingt geeignet		
nass minimal	bedingt geeignet		
trocken	geeignet		
Luft	geeignet		