

**Garant**
**VHM-Bohr-Reibahle zylindrischer Schaft DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC: 7,97 mm**

**Bestelldaten**

Bestellnummer	122795 7,97
GTIN	4062406102777
Artikelklasse	11P

**Beschreibung**
**Ausführung:**

**Bohren und Reiben in einem Arbeitsgang.** Höchste Rundlaufgenauigkeit. Mit **4 Reibschneiden** für optimale Maßhaltigkeit und Oberflächengüte wie beim Reiben.

**Hinweis:**

Spannutenlänge  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Innenkühlung: ja, mit 25 bar

Toleranz Bohrungs-Ø:  $\pm 0,003$

Norm: Werksnorm

Anzahl Schneiden Z: 2

Toleranz Bohrungs-Ø:  $\pm 0,003$

empfohlene maximale Bohrtiefe  $L_2$ : 41,1 mm

Gesamtlänge L: 91 mm

Schaft-Ø  $D_s$ : 8 mm

Vorschub f in Stahl  $< 900 \text{ N/mm}^2$ : 0,19 mm/U

**Technische Beschreibung**

Vorschub f in Stahl $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,19 mm/U
empfohlene maximale Bohrtiefe $L_2$	41,1 mm
Gesamtlänge L	91 mm
Spannutenlänge $L_c$	53 mm
Anzahl Schneiden Z	2
Schafttoleranz	h6
Nenn-Ø $D_c$	7,97 mm

Norm	Werksnorm
Schaft-Ø D <sub>s</sub>	8 mm
Toleranz Bohrungs-Ø	±0,003
Beschichtung	TiAlN
Schneidstoff	VHM
Bohrtiefe bis	5×D
Spitzenwinkel	140 Grad
Schaft	DIN 6535 HA mit h6
Innenkühlung	ja, mit 25 bar
Farbring	ohne
Produktart	Spiralbohrer

## Anwenderdaten

	Eignung	V <sub>c</sub>	ISO-Code
Alu (kurzspanend)	geeignet	80 m/min	N
Alu > 10% Si	geeignet	80 m/min	N
Stahl < 500 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	65 m/min	P
Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	60 m/min	P
Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	55 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	35 m/min	P
GG(G)	geeignet	60 m/min	K
nass maximal	geeignet		
nass minimal	geeignet		
Luft	geeignet		

## Dienstleistungen

Schaftschleifen Typ HE	129100 HE
Schaftschleifen Typ HB	129100 HB

