



ER-Spannmutter mit Rundlaufeinstellung, für ER: 25



Bestelldaten

Bestellnummer	309619 25
GTIN	2050002004023
Artikelklasse	33E

Beschreibung

Ausführung:

Gewinde und Konus in einer Aufspannung geschliffen für höchste Rundlaufgenauigkeit. Einstellung des Rundlaufs auf Null über 6 Schrauben. **Mit Nuten.**

Passend für:

Alle Standard-ER-Spannzangenfutter.

Sehr gut auf Drehmaschinen geeignet, sowohl für statische als auch angetriebene Werkzeuge.

Sonderzubehör:

ER-Spannschlüssel, Nr. 309680 – 309740.

Einmaulschlüssel (für Gr. 16), Nr. 613300 Gr. 25.

Hinweis:

Futter und Spannmutter sind separat gewuchtet!

Bis 6000 min-1.

Technische Beschreibung

Außen-Ø D	50 mm
Gewinde	M32×1,5

für ER	25 mm
Gesamtlänge L	21,8 mm
Norm	DIN 6499 D
Produktart	Spannmutter