

**Garant**
**VHM-Viertelkreisfräser HPC, TiAlN, Radius r: 0,9mm**

**Bestelldaten**

Bestellnummer	208021 0,9
GTIN	4062406103453
Artikelklasse	11X

**Beschreibung**
**Ausführung:**
**Gerade genutet, ohne Profilverzerrung.**

Toleranz:  $r = \pm 0,01$  mm.

**Verwendung:**

Zum Abrunden und Entgraten von **Kanten mit Konturen**.

**Technische Beschreibung**

Radius r	0,9 mm
Schneidenlänge $L_c$	0,9 mm
Schaft- $\emptyset$ $D_s$	3 mm
kleiner $\emptyset$ $D_3$	0,8 mm
großer $\emptyset$ $D_2$	2,9 mm
Vorschub $f_z$ für Besäumen in Stahl $< 900$ N/mm <sup>2</sup>	0,01 mm
Gesamtlänge L	50 mm
Zähnezahl Z	3
Zerspanungsstrategie	HPC
Radiusfräsen	vorwärts
Beschichtung	TiAlN
Schneidstoff	VHM
Norm	Werknorm

Typ	N
Toleranz Radiuskontur	±0,01
Zustellrichtung	horizontal
Schaft	DIN 6535 HA mit h6
Innenkühlung	nein
Schafttoleranz	h6
Farbring	ohne
Produktart	Viertelkreisfräser

## Anwenderdaten

	Eignung	V <sub>c</sub>	ISO-Code
Alu Kunststoffe	geeignet	800 m/min	N
Alu (kurzspanend)	geeignet	600 m/min	N
Alu > 10% Si	geeignet	400 m/min	N
Stahl < 500 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	200 m/min	P
Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	180 m/min	P
Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	170 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	100 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	90 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	80 m/min	M
Uni	geeignet		
nass maximal	geeignet		
nass minimal	bedingt geeignet		
trocken	geeignet		
Luft	geeignet		