

Garant**VHM-Viertelkreisfräser HPC, TiAlN, Radius r: 1 mm****Bestelldaten**

Bestellnummer	208021 1
GTIN	4062406103460
Artikelklasse	11X

Beschreibung**Ausführung:****Gerade genutet, ohne Profilverzerrung.**Toleranz: $r = \pm 0,01$ mm.**Verwendung:**Zum Abrunden und Entgraten von **Kanten mit Konturen.****Technische Beschreibung**

Schneidenlänge L_c	1 mm
Vorschub f_z für Besäumen in Stahl < 900 N/mm ²	0,01 mm
großer $\varnothing D_2$	2,9 mm
Radius r	1 mm
Schaft- $\varnothing D_s$	3 mm
kleiner $\varnothing D_3$	0,8 mm
Zähnezahl Z	3
Gesamtlänge L	50 mm
Zerspanungsstrategie	HPC
Radiusfräsen	vorwärts
Beschichtung	TiAlN
Schneidstoff	VHM
Norm	Werksnorm

Typ	N
Toleranz Radiuskontur	±0,01
Zustellrichtung	horizontal
Schaft	DIN 6535 HA mit h6
Innenkühlung	nein
Schafttoleranz	h6
Farbring	ohne
Produktart	Viertelkreisfräser

Anwenderdaten

	Eignung	V _c	ISO-Code
Alu Kunststoffe	geeignet	800 m/min	N
Alu (kurzspanend)	geeignet	600 m/min	N
Alu > 10% Si	geeignet	400 m/min	N
Stahl < 500 N/mm ²	geeignet	200 m/min	P
Stahl < 750 N/mm ²	geeignet	180 m/min	P
Stahl < 900 N/mm ²	geeignet	170 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm ²	geeignet	100 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	geeignet	90 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	geeignet	80 m/min	M
Uni	geeignet		
nass maximal	geeignet		
nass minimal	bedingt geeignet		
trocken	geeignet		
Luft	geeignet		