

**Garant**
**Synchrowerkzeugkopf für ER32, Gewindebohrer-Schaft-Ø d2: 6mm**

**Bestelldaten**

Bestellnummer	338186 6
GTIN	4062406103637
Artikelklasse	31P

**Beschreibung**
**Ausführung:**

- Gewindebohren bzw.- formen auf Maschinen mit Synchrospindel.
- Minimallängenausgleich: +0,5mm / -0,2 mm.
- Kompensation von Synchronisationsfehlern, somit bessere Gewindequalität und deutliche Standzeiterhöhung.
- Für Spannzangenaufnahmen und angetriebene Werkzeuge nach ISO 15488 (DIN 6499).
- Für Links- und Rechtsgewinde geeignet.

**Ausführung Werbetext:**

- Minimallängenausgleich: +0,5mm / -0,2 mm.
- Kompensation von Synchronisationsfehlern, somit bessere Gewindequalität und deutliche Standzeiterhöhung.

**Passend für:**

ER-Synchroaufnahmen Nr. 338180.

**Technische Beschreibung**

Schaft-Vierkant	4,9 mm
Auskraglänge L <sub>1</sub>	8 mm
für Gewindebohrer-Schaft-Ø d <sub>2</sub> DIN 374/376	M8
für Gewindebohrer-Schaft-Ø d <sub>2</sub> DIN 371	M5-6
Ø D <sub>2</sub>	25 mm
Innenkühlung	ja, mit max. 50 bar

Produktart

Gewindebohr-Adapter