



VHM-Hochleistungsbohrer Whistle-Notch DIN 6535 HE, TiN, Ø DC h7: 10,2mm



Bestelldaten

Bestellnummer	122640 10,2
GTIN	4045197395986
Artikelklasse	12E

Beschreibung

Ausführung:

Starker Kern und Spezialausspitzung – dadurch schneidende Querschneide mit **hoher Zentriergenauigkeit**.

Gerade Hauptschneiden mit leichter Kantenverrundung und eine besondere Nutenform erzeugen **kurze Späne**.

Hinweis:

Spannutenlänge $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

NEUE GENERATION VERFÜGBAR!

Empfohlenes Nachfolgeprodukt ist Nr. 122778.

Technische Beschreibung

Anzahl Schneiden Z	2
Vorschub f in Stahl < 900 N/mm ²	0,22 mm/U
Spannutenlänge L_c	71 mm
Schafttoleranz	h6
Nenn-Ø D_c	10,2 mm
Toleranz Nenn-Ø	h7
Schaft-Ø D_s	12 mm
Gesamtlänge L	118 mm
Norm	DIN 6537
empfohlene maximale Bohrtiefe L_2	55,7 mm

Beschichtung	TiN
Schneidstoff	VHM
Ausführung	6xD
Spitzenwinkel	140 Grad
Schaft	DIN 6535 HE mit h6
Innenkühlung	ja, mit 25 bar
Farbring	grün
Produktart	Spiralbohrer

Anwenderdaten

	Eignung	V _c	ISO-Code
Alu (kurzspanend)	bedingt geeignet	240 m/min	N
Stahl < 500 N/mm ²	geeignet	110 m/min	P
Stahl < 750 N/mm ²	geeignet	90 m/min	P
Stahl < 900 N/mm ²	geeignet	80 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm ²	bedingt geeignet	65 m/min	P
Stahl < 1400 N/mm ²	bedingt geeignet	30 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	geeignet	35 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	geeignet	30 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	geeignet	30 m/min	S
Uni	geeignet		
nass maximal	geeignet		
nass minimal	geeignet		
Luft	bedingt geeignet		