

Garant
Fräskopf TPC mit Spanteilern 3×D, HB730, Ø D f8: 16mm

Bestelldaten

| | |
|---------------|---------------|
| Bestellnummer | 210344 16 |
| GTIN | 4045197722355 |
| Artikelklasse | 21M |

Beschreibung
Ausführung:
Speziell für den TPC-Einsatz konzipierter Fräskopf.

Hinweis:
 h_{max} : Die in der Tabelle angegebenen Werte stellen Maximalwerte dar.

Schnittwerte für konventionelles Fräsen finden Sie im Zerspanungshandbuch Nr. 110020.

 $a_{e\ max} = 0,08 \times D$ für die TPC-Bearbeitung.

Technische Beschreibung

| | |
|---|-----------|
| Schneiden-Ø D | 16 mm |
| Spanmittendicke h_{max} für TPC-Fräsen in Stahl < 900 N/mm ² | 0,06 mm |
| Schneidenlänge L_2 | 48 mm |
| Kopflänge l | 56 mm |
| Eckenfasenbreite bei 45° | 0,32 mm |
| Aufnahmegröße | 16 mm |
| Eckenfasenwinkel | 45 Grad |
| Anzahl Schneiden Z | 5 |
| Serie | TopCut |
| Sorte | HB730 |
| Schneidstoff | VHM |
| Norm | Werksnorm |

| | |
|--------------------------------------|---------------------------------|
| Typ | N |
| Spiralwinkel | 45 Grad |
| Spiralwinkel-Eigenschaft | ungleich |
| Zustellrichtung | horizontal, schräg und vertikal |
| Eingriffsbreite ae bei Fräsoperation | 0,08xD mm |
| Zerspanungsstrategie | TPC |
| Innenkühlung | nein |
| passende Aufnahme | GARANT TopCut |
| Produktart | Schneideinsatz zum Fräsen |

Anwenderdaten

| | Eignung | V _c | ISO-Code |
|--------------------------------|------------------|----------------|----------|
| Stahl < 500 N/mm ² | geeignet | 210 m/min | P |
| Stahl < 750 N/mm ² | geeignet | 170 m/min | P |
| Stahl < 900 N/mm ² | geeignet | 150 m/min | P |
| Stahl < 1100 N/mm ² | geeignet | 130 m/min | P |
| Stahl < 1400 N/mm ² | bedingt geeignet | 110 m/min | P |
| Stahl < 55 HRC | bedingt geeignet | 50 m/min | H |
| Stahl < 60 HRC | bedingt geeignet | 40 m/min | H |
| INOX < 900 N/mm ² | geeignet | 80 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | bedingt geeignet | 50 m/min | M |
| Ti > 850 N/mm ² | bedingt geeignet | 80 m/min | S |
| GG(G) | geeignet | 160 m/min | K |
| Öl | bedingt geeignet | | |
| nass maximal | geeignet | | |
| nass minimal | bedingt geeignet | | |
| trocken | bedingt geeignet | | |
| Luft | geeignet | | |

