

Garant
Fräskopf TPC mit Spanteilern 2×D, HB730, Ø D f8: 10mm

Bestelldaten

Bestellnummer	210343 10
GTIN	4045197721488
Artikelklasse	21M

Beschreibung
Ausführung:

Speziell für den TPC-Einsatz konzipierter Fräskopf.

Hinweis:

h_{max} : Die in der Tabelle angegebenen Werte stellen Maximalwerte dar.

Schnittwerte für konventionelles Fräsen finden Sie im Zerspanungshandbuch Nr. 110020.

$a_{e\ max} = 0,1 \times D$ für die TPC-Bearbeitung.

Technische Beschreibung

Schneidenlänge L_2	20 mm
Schneiden-Ø D	10 mm
Spanmittendicke h_{max} für TPC-Fräsen in Stahl < 900 N/mm ²	0,045 mm
Kopflänge l	25,5 mm
Eckenfasenbreite bei 45°	0,2 mm
Aufnahmegröße	10 mm
Eckenfasenwinkel	45 Grad
Gesamtlänge L	31,9 mm
Anzahl Schneiden Z	5
Serie	TopCut
Sorte	HB730

Schneidstoff	VHM
Norm	Werknorm
Typ	N
Spiralwinkel	45 Grad
Spiralwinkel-Eigenschaft	ungleich
Zustellrichtung	horizontal, schräg und vertikal
Eingriffsbreite a_e bei Fräsoperation	$0,1 \times D$ mm
Zerspanungsstrategie	TPC
Innenkühlung	nein
passende Aufnahme	GARANT TopCut
Produktart	Schneideinsatz zum Fräsen

Anwenderdaten

	Eignung	V_c	ISO-Code
Stahl < 500 N/mm ²	geeignet	210 m/min	P
Stahl < 750 N/mm ²	geeignet	170 m/min	P
Stahl < 900 N/mm ²	geeignet	150 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm ²	geeignet	130 m/min	P
Stahl < 1400 N/mm ²	bedingt geeignet	110 m/min	P
Stahl < 55 HRC	bedingt geeignet	50 m/min	H
Stahl < 60 HRC	bedingt geeignet	40 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	geeignet	80 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	bedingt geeignet	50 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	bedingt geeignet	80 m/min	S
GG(G)	geeignet	160 m/min	K
Öl	bedingt geeignet		
nass maximal	geeignet		
nass minimal	bedingt geeignet		
trocken	bedingt geeignet		

Luft

geeignet