

Garant
GARANT Master Steel SlotMachine VHM-Schruppfräser HPC, TiAlN, Ø d11 DC: 16mm

Bestelldaten

Bestellnummer	205556 16
GTIN	4062406112158
Artikelklasse	11X

Beschreibung
Ausführung:

Mit neuartigem Kordelprofil, optimiert für höhere Vorschubraten. Verbesserter Schneidkantenschutz durch leichte Kantenverrundung. Enorme Biegebruchfestigkeit durch Verwendung von Ultrafeinkornsubstrat.

Vorteil:

Die Werkzeuggeometrie ermöglicht besonders eng gerollte Späne, die über flache Spanraummulden abgeführt werden. Somit bleibt das Werkzeug extrem kernstabil. Eintauchwinkel, dank großzügiger stirnseitiger Freistellung, von bis zu 10° möglich.

Verwendung:

Zur Schrubbearbeitung.

Hinweis:

Besonders langer Halsfreischliff zur Umgehung von Störkonturen.

Mit konisch ansteigender Freistellung, um die Stabilität bei langer Auskrägung zu garantieren.

Technische Beschreibung

Schneidenlänge L_c	36 mm
Zustellrichtung	horizontal, schräg und vertikal
Auskräglänge L_1 inkl. Freistellung	100 mm
Schaft-Ø D_s	16 mm
minimaler Schaftfreistellungs-Ø D_5	14,4 mm
Zähnezahl Z	5
maximaler Schaftfreistellungs-Ø D_6	15,5 mm

Eckenfasenbreite bei 45°	0,8 mm
Spiralwinkel	42 Grad
Schaft	DIN 6535 HB mit h6
Toleranz Nenn-Ø	d11
Vorschub f_z für Besäumen in Stahl $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,09 mm
Schneiden-Ø D_c	16 mm
Gesamtlänge L	150 mm
Eckenfasenwinkel	45 Grad
Serie	Master Steel
Beschichtung	TiAlN
Schneidstoff	VHM
Norm	Werksnorm
Fräsprofil	NR
Teilung der Schneiden	ungleich
Eingriffsbreite a_e bei Fräsoperation	0,3×D bei Besäumen
Innenkühlung	nein
Zerspanungsstrategie	HPC
Farbring	grün
Produktart	Eckfräser

Anwenderdaten

	Eignung	V_c	ISO-Code
Stahl $< 500 \text{ N/mm}^2$	geeignet	180 m/min	P
Stahl $< 750 \text{ N/mm}^2$	geeignet	170 m/min	P
Stahl $< 900 \text{ N/mm}^2$	geeignet	150 m/min	P
Stahl $< 1100 \text{ N/mm}^2$	geeignet	130 m/min	P
Stahl $< 1400 \text{ N/mm}^2$	geeignet	100 m/min	P
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	geeignet	45 m/min	M
INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	geeignet	30 m/min	M

GG(G)	geeignet	180 m/min	K
Uni	geeignet		
nass maximal	geeignet		
nass minimal	bedingt geeignet		
trocken	geeignet		
Luft	geeignet		