

## Garant

### GARANT Master Steel FEED VHM-Bohrer zylindrischer Schaft DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7 (mm bzw. Zoll): 3/8



## Bestelldaten

|               |               |
|---------------|---------------|
| Bestellnummer | 123035 3/8    |
| GTIN          | 4062406112394 |
| Artikelklasse | 11E           |

## Beschreibung

### Ausführung:

**3-schneidiger Bohrer**, speziell entwickelt für den Einsatz **mit sehr hohen Vorschüben**. Hervorragend geeignet für Maschinen mit **hoher Leistungsaufnahme** und stabilen Bearbeitungsbedingungen.

- **Spezielle Schneidengeometrie mit stabilen Schneidecken und großem Freigang im Zentrum ermöglicht höchste Vorschübe.**
- **Die patentierte spanflussoptimierte Ausspitzung bewirkt geringen Schnittdruck und guten Spanbruch.**

Die **branchenführende Technologie der Querschneide** garantiert ein **optimales Selbstzentrierverhalten**. 3 Führungsfasen gewährleisten einen stabilen Bohrungsausritt und eine exakte Rundheit der Bohrung.

### Hinweis:

Spannutenlänge  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Form HB und HE zum gleichen Preis wie HA lieferbar.

Form **HB**: mit **Nr. 123036** bestellen.

Form **HE**: mit **Nr. 123035 + 129100HE** bestellen.

Norm: Werksnorm

Toleranz Nenn-Ø: h7

Anzahl Schneiden Z: 3

empfohlene maximale Bohrtiefe  $L_2$ : 80,6 mm

Toleranz Nenn-Ø: h7

Gesamtlänge L: 142 mm

Schaft-Ø  $D_s$ : 10 mm

Vorschub  $f$  in Stahl < 1100 N/mm<sup>2</sup>: 0,44 mm/U

## Technische Beschreibung

|   |                     |
|---|---------------------|
| empfohlene maximale Bohrtiefe $L_2$           | 80,6 mm             |
| Spannutenlänge $L_c$                          | 95 mm               |
| Vorschub $f$ in Stahl $< 1100 \text{ N/mm}^2$ | 0,44 mm/U           |
| Norm  | Werksnorm           |
| Anzahl Schneiden $Z$                          | 3                   |
| Schaft- $\emptyset D_s$                       | 10 mm               |
| Toleranz Nenn- $\emptyset$                    | h7                  |
| Gesamtlänge $L$                               | 142 mm              |
| Zoll-Nenn- $\emptyset$ entspricht             | 9,53 mm             |
| Serie   | GARANT Master Steel |
| Beschichtung                                  | TiAlN               |
| Schneidstoff                                  | VHM                 |
| Ausführung                                    | 8xD                 |
| Spitzenwinkel                                 | 140 Grad            |
| Schaft  | DIN 6535 HA mit h6  |
| Innenkühlung                                  | ja, mit 25 bar      |
| Zerspanungsstrategie                          | HPC                 |
| Semi-Standard                                 | ja                  |
| Farbring                                      | grün                |
| Produktart                                    | Spiralbohrer        |

## Anwenderdaten

|                               | Eignung  | $V_c$     | ISO-Code |
|-------------------------------|----------|-----------|----------|
| Stahl $< 500 \text{ N/mm}^2$  | geeignet | 120 m/min | P        |
| Stahl $< 750 \text{ N/mm}^2$  | geeignet | 110 m/min | P        |
| Stahl $< 900 \text{ N/mm}^2$  | geeignet | 100 m/min | P        |
| Stahl $< 1100 \text{ N/mm}^2$ | geeignet | 90 m/min  | P        |
| Stahl $< 1400 \text{ N/mm}^2$ | geeignet | 70 m/min  | P        |

|                              |                  |           |   |
|------------------------------|------------------|-----------|---|
| Stahl < 55 HRC               | geeignet         | 60 m/min  | H |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup> | geeignet         | 55 m/min  | M |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup> | geeignet         | 50 m/min  | M |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>   | bedingt geeignet | 40 m/min  | S |
| GG                           | geeignet         | 120 m/min | K |
| GGG                          | geeignet         | 80 m/min  | K |
| Uni                          | geeignet         |           |   |
| nass maximal                 | geeignet         |           |   |
| nass minimal                 | geeignet         |           |   |
| <b>Dienstleistungen</b>      |                  |           |   |

Schaftschleifen Typ HE

129100 HE