

Garant**GARANT Master INOX VHM-Fräser HPC, TiAlN, Ø e8 DC: 5mm****Bestelldaten**

Bestellnummer	201647 5
GTIN	4062406112981
Artikelklasse	11X

Beschreibung**Ausführung:**

Doppelt hinterschleifener **2-Fasen-Hohlschliff** für den Einsatz im **HPC-Bereich**.

Höhere Oxidationsbeständigkeit und Warmhärte.

Einsetzbar mit hohen Schnittgeschwindigkeiten, auch für Toolox® sehr gut geeignet.

Hinweis:

Nachfolgeprodukt für Nr. 201644.

Technische Beschreibung

Zähnezahl Z	2
Gesamtlänge L	57 mm
Toleranz Nenn-Ø	e8
Vorschub f_z für Besäumen in INOX < 900 N/mm ²	0,022 mm
Schneidenlänge L_c	13 mm
Zustellrichtung	horizontal, schräg und vertikal
Freistellungs-Ø D_1	4,8 mm
Schaft	DIN 6535 HA mit h6
Schaft-Ø D_s	6 mm
Eckenfasenbreite bei 45°	0,08 mm
Vorschub f_z für Nutenfräsen in INOX < 900 N/mm ²	0,018 mm

Auskraglänge L_1 inkl. Freistellung	21 mm
Spiralwinkel	50 Grad
Schneiden-Ø D_c	5 mm
Eckenfasenwinkel	45 Grad
Serie	Master Inox
Beschichtung	TiAlN
Schneidstoff	VHM
Norm	DIN 6527
Typ	N
Eingriffsbreite a_e bei Fräsoperation	Vollnut Schnitttiefe $1 \times D$
Eingriffsbreite a_e bei Fräsoperation	$0,5 \times D$ bei Besäumen
Innenkühlung	nein
Zerspanungsstrategie	HPC
Farbring	blau
Produktart	Eckfräser

Anwenderdaten

	Eignung	V_c	ISO-Code
Stahl < 500 N/mm ²	geeignet	250 m/min	P
Stahl < 750 N/mm ²	geeignet	230 m/min	P
Stahl < 900 N/mm ²	geeignet	200 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm ²	geeignet	170 m/min	P
Stahl < 1400 N/mm ²	geeignet	170 m/min	P
TOOLOX 33	geeignet	115 m/min	H
TOOLOX 44	geeignet	80 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	geeignet	110 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	geeignet	90 m/min	M
Uni	bedingt geeignet		
nass maximal	geeignet		

nass minimal	bedingt geeignet
Luft	bedingt geeignet
Dienstleistungen	
Schaftschleifen Typ HB	129100 HB