

**Garant****Cermet-Reibkopf HPC H7 Stahl Durchgangsloch, unbeschichtet, Nenn-Ø D: 10mm****Bestelldaten**

Bestellnummer	239710 10
GTIN	4062406114022
Artikelklasse	23A

**Beschreibung****Ausführung:**

Wechselkopf-Reibahlensystem **fertig geschliffen für Passung IT7**. Auf die Anwendung angepasste Schneidengeometrie.

**Systemrundlauf  $\leq 5 \mu\text{m}$  (bezogen auf Kopf und Halter) im montierten Zustand.**

Mit kurzen Schneiden und Linksspirale.

**Verwendung:**

**Für Durchgangs-Bohrungen.**

Zum HPC-/HSC-Reiben.

**Hinweis:**

**Gesamt nutzbare Länge** =  $L_1$  (Aufnahme Nr. 239740 / 239745) +  $l$  (Wechselkopf Nr. 239710 bis 239720).

Passender Spanschlüssel Nr. 219987. Einsatz für Drehmomentschlüssel Nr. 219986.

Weitere Größen auf Anfrage lieferbar.

**Technische Beschreibung**

Nenn-Ø D	10 mm
Aufnahmegröße	10 mm
Schneidenlänge $l_1$	8 mm
Vorschub $f$ in Stahl $< 1100 \text{ N/mm}^2$	0,36 mm/U

Anzahl Schneiden Z	6
Kopflänge l	18 mm
Schlüsselweite	8 mm
Serie	TopCut
Beschichtung	unbeschichtet
Schneidstoff	Cermet
Norm	Werksnorm
Bohrtoleranz	H7
Verwendung bei Bohrungsart	bei Durchgangsloch
Zerspanungsstrategie	HPC
Innenkühlung	ja
Semi-Standard	ja
passende Aufnahme	GARANT TopCut
Produktart	Schneideinsatz zum Reiben

## Anwenderdaten

	Eignung	V <sub>c</sub>	ISO-Code
Stahl < 500 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	140 m/min	P
Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	140 m/min	P
Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	140 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	120 m/min	P
GG	bedingt geeignet	160 m/min	K
GGG	bedingt geeignet	140 m/min	K
Öl	geeignet		
nass maximal	geeignet		