

**Garant****Cermet-Reibkopf HPC H7 Stahl Durchgangsloch, unbeschichtet, Nenn-Ø D: 30mm****Bestelldaten**

|               |               |
|---------------|---------------|
| Bestellnummer | 239710 30     |
| GTIN          | 4062406115302 |
| Artikelklasse | 23A           |

**Beschreibung****Ausführung:**

Wechselkopf-Reibahlensystem **fertig geschliffen für Passung IT7**. Auf die Anwendung angepasste Schneidengeometrie.

**Systemrundlauf  $\leq 5 \mu\text{m}$  (bezogen auf Kopf und Halter) im montierten Zustand.**

Mit kurzen Schneiden und Linksspirale.

**Verwendung:**

**Für Durchgangs-Bohrungen.**

Zum HPC-/HSC-Reiben.

**Hinweis:**

**Gesamt nutzbare Länge** =  $L_1$  (Aufnahme Nr. 239740 / 239745) + l (Wechselkopf Nr. 239710 bis 239720).

Passender Spannschlüssel Nr. 219987. Einsatz für Drehmomentschlüssel Nr. 219986.

Weitere Größen auf Anfrage lieferbar.

**Technische Beschreibung**

|   |          |
|---|----------|
| Anzahl Schneiden Z                          | 8        |
| Nenn-Ø D                                    | 30 mm    |
| Vorschub f in Stahl $< 1100 \text{ N/mm}^2$ | 0,8 mm/U |
| Aufnahmegröße                               | 24 mm    |

|                            |                           |
|----------------------------|---------------------------|
| Schneidenlänge $l_1$       | 12 mm                     |
| Kopflänge l                | 26 mm                     |
| Schlüsselweite             | 21 mm                     |
| Serie                      | TopCut                    |
| Beschichtung               | unbeschichtet             |
| Schneidstoff               | Cermet                    |
| Norm                       | Werksnorm                 |
| Bohrtoleranz               | H7                        |
| Verwendung bei Bohrungsart | bei Durchgangsloch        |
| Zerspanungsstrategie       | HPC                       |
| Innenkühlung               | ja                        |
| Semi-Standard              | ja                        |
| passende Aufnahme          | GARANT TopCut             |
| Produktart                 | Schneideinsatz zum Reiben |

## Anwenderdaten

|                                | Eignung          | $V_c$     | ISO-Code |
|--------------------------------|------------------|-----------|----------|
| Stahl < 500 N/mm <sup>2</sup>  | geeignet         | 140 m/min | P        |
| Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup>  | geeignet         | 140 m/min | P        |
| Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup>  | geeignet         | 140 m/min | P        |
| Stahl < 1100 N/mm <sup>2</sup> | geeignet         | 120 m/min | P        |
| GG                             | bedingt geeignet | 160 m/min | K        |
| GGG                            | bedingt geeignet | 140 m/min | K        |
| Öl                             | geeignet         |           |          |
| nass maximal                   | geeignet         |           |          |