

Garant**Cermet-Reibkopf HPC H7 Stahl Durchgangsloch, unbeschichtet, Nenn-Ø D: 50mm****Bestelldaten**

Bestellnummer	239710 50
GTIN	4062406115401
Artikelklasse	23A

Beschreibung**Ausführung:**

Wechselkopf-Reibahlensystem **fertig geschliffen für Passung IT7**. Auf die Anwendung angepasste Schneidengeometrie.

Systemrundlauf $\leq 5 \mu\text{m}$ (bezogen auf Kopf und Halter) im montierten Zustand.

Mit kurzen Schneiden und Linksspirale.

Verwendung:

Für Durchgangs-Bohrungen.

Zum HPC-/HSC-Reiben.

Hinweis:

Gesamt nutzbare Länge = L_1 (Aufnahme Nr. 239740 / 239745) + l (Wechselkopf Nr. 239710 bis 239720).

Passender Spanschlüssel Nr. 219987. Einsatz für Drehmomentschlüssel Nr. 219986.

Weitere Größen auf Anfrage lieferbar.

Technische Beschreibung

Vorschub f in Stahl $< 1100 \text{ N/mm}^2$	0,8 mm/U
Aufnahmegröße	29 mm
Anzahl Schneiden Z	8
Nenn-Ø D	50 mm

Kopflänge l	30 mm
Schneidenlänge l ₁	12 mm
Schlüsselweite	24 mm
Serie	TopCut
Beschichtung	unbeschichtet
Schneidstoff	Cermet
Norm	Werksnorm
Bohrtoleranz	H7
Verwendung bei Bohrungsart	bei Durchgangsloch
Zerspanungsstrategie	HPC
Innenkühlung	ja
Semi-Standard	ja
passende Aufnahme	GARANT TopCut
Produktart	Schneideinsatz zum Reiben

Anwenderdaten

	Eignung	V _c	ISO-Code
Stahl < 500 N/mm ²	geeignet	140 m/min	P
Stahl < 750 N/mm ²	geeignet	140 m/min	P
Stahl < 900 N/mm ²	geeignet	140 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm ²	geeignet	120 m/min	P
GG	bedingt geeignet	160 m/min	K
GGG	bedingt geeignet	140 m/min	K
Öl	geeignet		
nass maximal	geeignet		