

## Garant

**VHM-HPC-Bohrer zylindrischer Schaft DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC m6 (Ø DC X = h7) (mm bzw. Zoll): 5/8**



### Bestelldaten

Bestellnummer	122659 5/8
GTIN	4062406115821
Artikelklasse	11E

### Beschreibung

#### Ausführung:

**Starker Kern und Spezialausspitzung** – dadurch schneidende Querschneide mit **hoher Zentriergenauigkeit**. Hohe Fluchtungsgenauigkeit und Rundheit der Bohrung durch **4 Führungsfasen**. Hervorragende Spanabfuhr durch **4 interne Kühlkanäle** ab Ø 3,8 mm. Bis Ø 3,7 mm mit 2 internen Kühlkanälen. **Gerade Hauptschneiden** mit Kantenverrundung und eine besondere Nutenform erzeugen **kurze Späne**, auch bei sonst langspanenden Werkstoffen.

#### Achtung:

Größen mit **Endung X** = Schneiden-Ø-Toleranz **h7**.

#### Hinweis:

Spannutenlänge  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Form HB und HE zum gleichen Preis wie HA lieferbar.

Form **HB**: mit **Nr. 122661** bestellen.

Form **HE**: mit **Nr. 122659 + 129100HE** bestellen.

Norm: DIN 6537

Toleranz Nenn-Ø: m6

Anzahl Schneiden Z: 2

empfohlene maximale Bohrtiefe  $L_2$ : 59 mm

Toleranz Nenn-Ø: m6

Gesamtlänge L: 133 mm

Schaft-Ø  $D_s$ : 16 mm

Vorschub f in INOX > 900 N/mm<sup>2</sup>: 0,2 mm/U

### Technische Beschreibung

Vorschub f in INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,2 mm/U
--	----------

empfohlene maximale Bohrtiefe $L_2$	59 mm
Toleranz Nenn- $\emptyset$	m6
Spannutenlänge $L_c$	83 mm
Norm	DIN 6537
Schafttoleranz	h6
Zoll-Nenn- $\emptyset$ entspricht	15,88 mm
Gesamtlänge L	133 mm
Anzahl Schneiden Z	2
Schaft- $\emptyset$ $D_s$	16 mm
Beschichtung	TiAlN
Schneidstoff	VHM
Ausführung	6xD
Spitzenwinkel	140 Grad
Schaft	DIN 6535 HA mit h6
Innenkühlung	ja, mit 25 bar
Zerspanungsstrategie	HPC
Semi-Standard	ja
Farbring	blau
Produktart	Spiralbohrer

## Anwenderdaten

	Eignung	$V_c$	ISO-Code
Stahl < 500 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	170 m/min	P
Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	140 m/min	P
Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	130 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	110 m/min	P
Stahl < 1400 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	70 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	90 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	80 m/min	M

GG(G)	geeignet	95 m/min	K
nass maximal	geeignet		
nass minimal	geeignet		
<del>Luft</del>	<del>geeignet</del>		

**Dienstleistungen**

Schaftschleifen Typ HE	129100 HE
------------------------	-----------