

Garant

Diabolo VHM-HPC-Bohrer zylindrischer Schaft DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7 (mm bzw. Zoll): 3/32



Bestelldaten

Bestellnummer	122361 3/32
GTIN	4062406116507
Artikelklasse	11E

Beschreibung

Ausführung:

Starker Kern und Spezialausspitzung – dadurch schneidende Querschneide mit hoher Zentriergenauigkeit. Durch **konvexe Hauptschneiden** und eine **definierte Kantenverrundung** erreicht der Bohrer eine hohe Stabilität und maximale Belastbarkeit.

Spezielle Multi-Nanolayer-Beschichtung zum Bohren in gehärteten Stählen.

Hinweis:

Spannutenlänge $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Form HB und HE zum gleichen Preis wie HA lieferbar.

Form **HB**: mit **Nr. 122362/122372** bestellen.

Form **HE**: mit **Nr. 122361/122371 + 129100HE** bestellen.

Norm: DIN 6537 K

Toleranz Nenn-Ø: h7

Anzahl Schneiden Z: 2

empfohlene maximale Bohrtiefe L_2 : 16,43 mm

Toleranz Nenn-Ø: h7

Gesamtlänge L: 55 mm

Schaft-Ø D_s : 4 mm

Vorschub f in Stahl < 60 HRC: 0,05 mm/U

Technische Beschreibung

Gesamtlänge L	55 mm
Schaft-Ø D_s	4 mm
Spannutenlänge L_c	20 mm
Vorschub f in Stahl < 60 HRC	0,05 mm/U

Zoll-Nenn-Ø entspricht	2,38 mm
empfohlene maximale Bohrtiefe L ₂	16,43 mm
Norm	DIN 6537 K
Anzahl Schneiden Z	2
Toleranz Nenn-Ø	h7
Serie	Diabolo
Beschichtung	TiAlN
Schneidstoff	VHM
Kategorie	4xD
Typ	H
Spitzenwinkel	140 Grad
Schaft	DIN 6535 HA mit h6
Innenkühlung	nein
Zerspanungsstrategie	HPC
Semi-Standard	ja
Farbring	rot
Produktart	Spiralbohrer

Anwenderdaten

	Eignung	V _c	ISO-Code
Stahl < 500 N/mm ²	bedingt geeignet	90 m/min	P
Stahl < 750 N/mm ²	bedingt geeignet	80 m/min	P
Stahl < 900 N/mm ²	geeignet	70 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm ²	geeignet	65 m/min	P
Stahl < 1400 N/mm ²	geeignet	55 m/min	P
Stahl < 55 HRC	geeignet	28 m/min	H
Stahl < 60 HRC	geeignet	16 m/min	H
Stahl < 65 HRC	geeignet	14 m/min	H
Stahl < 67 HRC	geeignet	10 m/min	H

TOOLOX 33	bedingt geeignet	30 m/min	H
TOOLOX 44	bedingt geeignet	28 m/min	H
HARDOX 500 < 1600 N/ mm ²	bedingt geeignet	28 m/min	H
GG(G)	geeignet	70 m/min	K
nass maximal	geeignet		
trocken	geeignet		