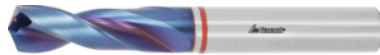


## Garant

### Diabolo VHM-HPC-Bohrer zylindrischer Schaft DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7 (mm bzw. Zoll): 7/16



## Bestelldaten

Bestellnummer	122371 7/16
GTIN	4062406116958
Artikelklasse	11E

## Beschreibung

### Ausführung:

**Starker Kern und Spezialausspitzung** – dadurch schneidende Querschneide mit hoher Zentriergenauigkeit. Durch **konvexe Hauptschneiden** und eine **definierte Kantenverrundung** erreicht der Bohrer eine hohe Stabilität und maximale Belastbarkeit.

**Spezielle Multi-Nanolayer-Beschichtung** zum Bohren in gehärteten Stählen.

### Hinweis:

Form HB und HE zum gleichen Preis wie HA lieferbar.

Form **HB**: mit **Nr. 122362/122372** bestellen.

Form **HE**: mit **Nr. 122361/122371 + 129100HE** bestellen.

Spannutenlänge  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Norm: DIN 6537 K

Toleranz Nenn-Ø: h7

Anzahl Schneiden Z: 2

empfohlene maximale Bohrtiefe  $L_2$ : 38,335 mm

Toleranz Nenn-Ø: h7

Gesamtlänge L: 102 mm

Schaft-Ø  $D_s$ : 12 mm

Vorschub f in Stahl < 1100 N/mm<sup>2</sup>: 0,27 mm/U

Vorschub f in Stahl < 60 HRC: 0,12 mm/U

## Technische Beschreibung

Vorschub f in Stahl < 60 HRC	0,12 mm/U
empfohlene maximale Bohrtiefe $L_2$	38,335 mm
Gesamtlänge L	102 mm

Vorschub f in Stahl < 1100 N/mm <sup>2</sup>	0,27 mm/U
Norm	DIN 6537 K
Spannutenlänge L <sub>c</sub>	55 mm
Toleranz Nenn-Ø	h7
Schaft-Ø D <sub>s</sub>	12 mm
Zoll-Nenn-Ø entspricht	11,11 mm
Anzahl Schneiden Z	2
Serie	Diabolo
Beschichtung	TiAlN
Schneidstoff	VHM
Ausführung	4xD
Typ	H
Spitzenwinkel	140 Grad
Schaft	DIN 6535 HA mit h6
Innenkühlung	ja, mit 25 bar
Zerspanungsstrategie	HPC
Semi-Standard	ja
Farbring	rot
Produktart	Spiralbohrer

## Anwenderdaten

	Eignung	V <sub>c</sub>	ISO-Code
Stahl < 500 N/mm <sup>2</sup>	bedingt geeignet	120 m/min	P
Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	100 m/min	P
Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	85 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	70 m/min	P
Stahl < 1400 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	55 m/min	P
Stahl < 55 HRC	geeignet	28 m/min	H
Stahl < 60 HRC	geeignet	16 m/min	H

Stahl < 65 HRC	geeignet	14 m/min	H
Stahl < 67 HRC	geeignet	10 m/min	H
TOOLOX 33	geeignet	30 m/min	H
TOOLOX 44	geeignet	28 m/min	H
HARDOX 500 < 1600 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	28 m/min	H
GG(G)	geeignet	70 m/min	K
Uni	geeignet		
nass maximal	geeignet		
nass minimal	geeignet		
Luft	geeignet		
<b>Dienstleistungen</b>			

Schaftschleifen Typ HE

129100 HE