

**Garant**
**Stirn-Reibahle H7, unbeschichtet, Nenn-Ø DC: 4mm**

**Bestelldaten**

Bestellnummer	162825 4
GTIN	4062406117214
Artikelklasse	110

**Beschreibung**
**Ausführung:**

Stirnseitig schneidende Maschinenreibahle zur Erreichung einer möglichst **genauen Stichmaßhaltigkeit**. **Optimierter Stirnschnitt** ermöglicht eine **präzise Fluchtungsgenauigkeit** des erzeugten Bohrloches. Geradegenutete Ausführung mit **langen Spannuten** für optimalen Späneabtransport.

**Verwendung:**

Zur Erzeugung exakt fluchtender, hintereinanderliegender Bohrungen. Bei höchsten Anforderungen hinsichtlich Geradheit der Bohrung. Reiben bis zum Bohrungsgrund sowie von Durchgangslöchern.

**Hinweis:**

Konfigurierbare Reibahlen im Durchmesserbereich von 2,200 bis 12,220 mm und frei wählbarer Passung sind mit Nr. 162830 bestellbar.

**Technische Beschreibung**

Gesamtlänge L	75 mm
Schneidenlänge L <sub>c</sub>	16 mm
Toleranz	H7
Auskraglänge L <sub>1</sub>	44 mm
Anzahl Schneiden Z	6
Nenn-Ø D <sub>c</sub>	4 mm
Schaft-Ø D <sub>s</sub>	4 mm
Vorschub f in Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,1 mm/U

Stirnschnitt	1,7 mm
Reibaufmaß im Ø Richtwert	0,1 mm
Beschichtung	unbeschichtet
Schneidstoff	HSS E
Norm	Werksnorm
Innenkühlung	nein
Schaft	Zylinderschaft mit e9
Verwendung bei Bohrungsart	bei Grund- und Durchgangsloch
Farbring	grün
Produktart	Reibahle

## Anwenderdaten

	Eignung	V <sub>c</sub>	ISO-Code
Alu	geeignet	20 m/min	N
Alu (kurzspanend)	geeignet	20 m/min	N
Stahl < 500 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	15 m/min	P
Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	12 m/min	P
Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	12 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	10 m/min	P
Stahl < 1400 N/mm <sup>2</sup>	bedingt geeignet	10 m/min	P
GG(G)	geeignet	10 m/min	K
CuZn	geeignet	20 m/min	N
Uni	geeignet		
Öl	geeignet		
nass maximal	geeignet		
nass minimal	geeignet		
trocken	bedingt geeignet		

