

**Garant****Angetriebenes Werkzeug axial, ER32, Typ: 40-ER32IKC****Bestelldaten**

Bestellnummer	319903 40-ER32IKC
GTIN	4062406119768
Artikelklasse	31W

**Beschreibung****Ausführung:**

Zum Einsatz auf allen CNC-Drehmaschinen **DMG Gildemeister CTX** mit **Sauter** Revolver. Antriebskupplung **DIN 5480**. Spannung der Werkzeuge in die AGW über ER-Spannzange mit außenliegender Mutter oder Schnellwechselsystem VARIA VX in Lizenz EWS. Externe Außenkühlung über KM-Rohr, interne Kühlung durch Werkzeug zentral durch die Spindel. Maximale Drehzahl 8000 min<sup>-1</sup>.

Ausführung IKC – Mit Keramikdichtsatz, Drücke bis 70 bar, voll trockenlauffähig.

Ausführung IM – Mit innenliegender Spannmutter.

Zum Einsatz sowohl an Scheiben-, als auch an Sternrevolver. Übersetzung 1:1. Ausführung mit Innenkühlung (intern) max. 25 bar.

**Vorteil:**

- **Bauweise gewichts- und geometrieoptimiert.**
- **Prozesssicherheit durch hochwertige Komponenten, Langlebigkeit.**
- **Übertragung hoher Drehmomente.**
- **100% Kontrolle – jedes AGW wird einem Einlaufprogramm unterzogen.**
- **Innenkühlung: speziell entwickelte und patentierte Dichtung.**

**Verwendung:**

Möglichst viele Zerspanungsschritte in einer Aufspannung. Bei Platzmangel (verfügbare Spannplätze) im Revolver.

**Passend für:**

DMG Gildemeister CTX. Teilweise Emco, Hardinge, Monforts, Scherer etc. mit DIN 5480.

**Lieferumfang:**

AGW für Spannzange: inkl. Spannmutter und Hakenschlüssel. AGW VARIA VX: inkl. Spannschlüssel.

**Sonderzubehör:**

Passende Einsätze Varia VX Nr. 319802 – 319888, ER-Schnellwechseladapter Nr. 319761 – 319781, ER-Spannzangen Nr. 308941 – 309878, ER-Spannschlüssel Nr. 309680 – 309745.

**Hinweis:**

- **Weitere Antriebstypen (z.B. DIN 5482), Übersetzungen, Abmessungen, BMT etc. auf Anfrage: [www.hoffmann.ews-tools.com](http://www.hoffmann.ews-tools.com)**
- **IK-Werkzeuge (interne Kühlung) kein Trockenlauf bei Standarddichtung, Kühlmittelfilterung < 50 µm.**
- **Empfehlung: Ausführung VARIA VX mit einem Drehmomentwerkzeug (max. 6 Nm) bedienen.**
- **Für schwere Fräsarbeiten wird auf Anfrage eine Variante mit Kegelrollenlager empfohlen.**

Werkzeugspannung: ER32

b<sub>1</sub>: 85 mm

x: 102 mm

x<sub>2</sub>: 37 mm

Kühlung: intern

maximaler Druck: 70 bar

## Technische Beschreibung

b <sub>1</sub>	85 mm
Kühlung	intern
x <sub>2</sub>	37 mm
x	102 mm
maximaler Druck	70 bar
Aufnahme	ER32
VDI-Größe	40
Werkzeugspannung	ER32
Produktart	Angetriebenes Werkzeug