

Garant**HiPer-Drill Grundelement, 8xD, Ø DC: 36mm****Bestelldaten**

Bestellnummer	231615 36
GTIN	4045197726049
Artikelklasse	21S

Beschreibung**Ausführung:**

- **Höchste Vorschübe und maximale Performance durch optimal abgestimmte Geometrien und Werkstoffe.**
- **Exakte Positionierung des Schneideinsatzes durch prismatischen Plattensitz und sichere Spannung durch mittige Bohrung.**
- **Hohe Rundlaufgenauigkeit im montierten Zustand.**
- **Schaftabstützung für optimale Stabilität im Einsatz.**

Verwendung:

Stehender und rotierender Einsatz. Für Bohrungen bis Genauigkeit IT9.

Empfehlung:

Pilotbohrung setzen.

Hinweis:

Weitere Abmessungen bis Ø 50,99 mm auf Anfrage lieferbar.

Die Spannschraube ist mit jedem fünften Schneideinsatzwechsel zu erneuern.

v_c -Werte um 20 % reduzieren.

Für optimalen Rundlauf im Hydrodehnfutter (z.B. Nr. 302026 Gr. 20) spannen.

Bohrer für optimale Stabilität immer so kurz wie möglich spannen.

Zum prozesssicheren Einsatz des Bohrers ist eine vorherige Pilotbohrung 1,5xD mit dem Bohrer 231600 mit gleicher Schneideinsatzgröße und -typ erforderlich. **Das Setzen einer Pilotbohrung erhöht die Prozesssicherheit.**

Technische Beschreibung

Ø-Bereich D_c	36 - 36,99 mm
Nutzlänge L_1	296 mm
Spannschraube	231999 20IP1 (7,5 Nm)

Schaft-Ø D _s	32 mm
Schaftlänge L _s	60 mm
Serie	HiPer-Drill
Anzahl Schneiden Z	2
Gesamtlänge L	406 mm
Ausführung	8xD
Schaft	ISO 9766
Bohrverwendung	bedingt Querbohren
Bohrverwendung	bedingt Paketbohren
Bohrverwendung	bedingt schräger Austritt
Bohrverwendung	bedingt schräg Anbohren
Innenkühlung	ja
Produktart	Wendeplattenbohrer

Zubehör

PrecisionBit für Torx Plus®, 1/4 Zoll E 6,3 Torx Plus®-Profil 20IP	674252 20IP
Torx Plus® Schraube Antrieb 20IP	231999 20IP
Drehmoment-Schraubendreher, fest eingestellt eingestelltes Drehmoment 5,7 N·m	211750 5,7