

Garant
GARANT Master Alu VHM-Fräser HPC HPC, DLC, Ø h6 DC: 12mm

Bestelldaten

Bestellnummer	203203 12
GTIN	4062406119393
Artikelklasse	11X

Beschreibung
Ausführung:

Für Schlichtoperationen.
 Spezielle Geometrie für optimale Spanabfuhr.
 Hohe Eigenstabilität und Laufruhe durch Ungleichteilung.
 Zum Umfangfräsen als Schlichtarbeitsgang.

Hinweis:

Unbeschichtete Ausführung mit **Nr. 203207** bestellen.

Technische Beschreibung

Vorschub f_z für Besäumen in Alu kurzspanend	0,07 mm
Wuchtgüte mit Schaft	G 2,5 mit HA
Gesamtlänge L	93 mm
Zustellrichtung	horizontal
Schneidenlänge L_c	36 mm
Schaft-Ø D_s	12 mm
Schneiden-Ø D_c	12 mm
Freistellungs-Ø D_1	11,5 mm
Schaft	DIN 6535 HA mit h6
Zähnezahl Z	5
Spiralwinkel	38 Grad

Toleranz Nenn-Ø	h6
Ausraglänge L ₁ inkl. Freistellung	45 mm
Eckenfasenwinkel	90 Grad
Serie	Master Alu
Beschichtung	DLC
Schneidstoff	VHM
Norm	Werksnorm
Typ	W
Teilung der Schneiden	ungleich
Eingriffsbreite a _e bei Fräsoperation	0,1×D bei Besäumen
Innenkühlung	nein
Zerspanungsstrategie	HPC
Farbring	gelb
Produktart	Eckfräser

Anwenderdaten

	Eignung	V _c	ISO-Code
Alu	geeignet	550 m/min	N
Alu (kurzspanend)	geeignet	500 m/min	N
Alu > 10% Si	geeignet	450 m/min	N
PMMA Acryl	geeignet	200 m/min	N
PE-HD	geeignet	160 m/min	N
PA 66	geeignet	200 m/min	N
PEEK	geeignet	150 m/min	N
PF 31	geeignet	130 m/min	N
PVDF GF20	geeignet	180 m/min	N
POM GF25	geeignet	160 m/min	N
PA 66 GF30	geeignet	150 m/min	N
PEEK GF30	geeignet	130 m/min	N

PTFE CF25	geeignet	160 m/min	N
Honeycomb Sandwich	bedingt geeignet	300 m/min	N
Cu	geeignet	160 m/min	N
CuZn	geeignet	200 m/min	N
nass maximal	geeignet		
nass minimal	bedingt geeignet		
trocken	geeignet		
Luft	geeignet		

Dienstleistungen

Schaftschleifen Typ HB

129100 HB