

GARANT Master Alu VHM-Fräser HPC HPC, DLC, Ø h6 DC: 20mm



Bestelldaten

Bestellnummer	203204 20
GTIN	4062406119973
Artikelklasse	11X

Beschreibung

Ausführung:

Für Schlichtoperationen.

Spezielle Geometrie für optimale Spanabfuhr.

Hohe Eigenstabilität und Laufruhe durch Ungleichteilung.

Zum Umfangfräsen als Schlichtarbeitsgang.

Hinweis:

Unbeschichtete Ausführung mit Nr. 203208 bestellen.

Technische Beschreibung

Zähnezahl Z	5		
Schaft	DIN 6535 HA mit h6		
Wuchtgüte mit Schaft	G 2,5 mit HA		
Vorschub f _z für Besäumen in Alu kurzspanend	0,08 mm		
Spiralwinkel	38 Grad		
Schneidenlänge L _c	80 mm		
Auskraglänge L₁ inkl. Freistellung	88 mm		
Toleranz Nenn-Ø	h6		
Zustellrichtung	horizontal		
Schaft-Ø D _s	20 mm		
Freistellungs-Ø D₁	19,5 mm		

Schneiden-Ø D _c	20 mm		
Gesamtlänge L	150 mm		
Eckenfasenwinkel	90 Grad		
Serie	Master Alu		
Beschichtung	DLC		
Schneidstoff	VHM		
Norm	Werksnorm		
Тур	W		
Teilung der Schneiden	ungleich		
Eingriffsbreite a _e bei Fräsoperation	0,1×D bei Besäumen		
Innenkühlung	nein		
Zerspanungsstrategie	HPC		
Farbring	gelb		
Produktart	Eckfräser		

Anwenderdaten

	Eignung	\mathbf{V}_{c}	ISO-Code
Alu	geeignet	500 m/min	N
Alu (kurzspanend)	geeignet	450 m/min	N
Alu > 10% Si	geeignet	400 m/min	N
PMMA Acryl	geeignet	180 m/min	N
PE-HD	geeignet	140 m/min	N
PA 66	geeignet	180 m/min	N
PEEK	geeignet	130 m/min	N
PF 31	geeignet	110 m/min	N
PVDF GF20	geeignet	160 m/min	N
POM GF25	geeignet	140 m/min	N
PA 66 GF30	geeignet	140 m/min	N
PEEK GF30	geeignet	120 m/min	N

PTFE CF25	geeignet	140 m/min	N
Honeycomb Sandwich	bedingt geeignet	260 m/min	N
Cu	geeignet	140 m/min	N
CuZn	geeignet	120 m/min	N
nass maximal	geeignet		
nass minimal	bedingt geeignet		
trocken	geeignet		
Luft Dienstleistungen	geeignet		

Schaftschleifen Typ HB

129100 HB