

**Garant****GARANT Master Alu VHM-Fräser HPC, DLC, Ø h6 DC: 12mm****Bestelldaten**

Bestellnummer	203205 12
GTIN	4062406120009
Artikelklasse	11X

**Beschreibung****Ausführung:**

Für Schlichtoperationen.  
Spezielle Geometrie für optimale Spanabfuhr.  
Hohe Eigenstabilität und Laufruhe durch Ungleichteilung.  
Zum Umfangfräsen als Schlichtarbeitsgang.

**Hinweis:**

**Unbeschichtete Ausführung** mit **Nr. 203209** bestellen.

**Technische Beschreibung**

Gesamtlänge L	119 mm
Zähnezahl Z	5
Schneidenlänge L <sub>c</sub>	60 mm
Zustellrichtung	horizontal
Schneiden-Ø D <sub>c</sub>	12 mm
Spiralwinkel	38 Grad
Toleranz Nenn-Ø	h6
Auskraglänge L <sub>1</sub> inkl. Freistellung	68 mm
Vorschub f <sub>z</sub> für Besäumen in Alu kurzspanend	0,05 mm
Wuchtgüte mit Schaft	G 2,5 mit HA
Schaft-Ø D <sub>s</sub>	12 mm

Freistellungs-Ø D <sub>1</sub>	11,5 mm
Schaft	DIN 6535 HA mit h6
Eckenfasenwinkel	90 Grad
Serie	Master Alu
Beschichtung	DLC
Schneidstoff	VHM
Norm	Werksnorm
Typ	W
Teilung der Schneiden	ungleich
Eingriffsbreite a <sub>e</sub> bei Fräsoperation	0,05×D bei Besäumen
Innenkühlung	nein
Zerspanungsstrategie	HPC
Farbring	gelb
Produktart	Eckfräser

## Anwenderdaten

	Eignung	V <sub>c</sub>	ISO-Code
Alu	geeignet	500 m/min	N
Alu (kurzspanend)	geeignet	450 m/min	N
Alu > 10% Si	geeignet	400 m/min	N
PMMA Acryl	geeignet	180 m/min	N
PE-HD	geeignet	140 m/min	N
PA 66	geeignet	180 m/min	N
PEEK	geeignet	130 m/min	N
PF 31	geeignet	110 m/min	N
PVDF GF20	geeignet	160 m/min	N
POM GF25	geeignet	140 m/min	N
PA 66 GF30	geeignet	140 m/min	N
PEEK GF30	geeignet	120 m/min	N

PTFE CF25	geeignet	140 m/min	N
Honeycomb Sandwich	bedingt geeignet	260 m/min	N
Cu	geeignet	140 m/min	N
CuZn	geeignet	120 m/min	N
nass maximal	geeignet		
nass minimal	bedingt geeignet		
trocken	geeignet		
<del>Luft</del>	<del>geeignet</del>		

**Dienstleistungen**

Schaftschleifen Typ HB

129100 HB