

## Garant

### GARANT Master Titan VHM-Fräser mit mehr Spanteilern TPC, TiAlN, Ø e8 DC: 20mm



## Bestelldaten

|               |               |
|---------------|---------------|
| Bestellnummer | 203123 20     |
| GTIN          | 4062406120191 |
| Artikelklasse | 11Z           |

## Beschreibung

### Ausführung:

**Speziell für den TPC-Einsatz** konzipierter Hochleistungsfräser zum universellen Einsatz. Verstärkter Kern.

**Optimierte Biegebruchfestigkeit** durch Verwendung von Ultrafeinstkornsubstraten.

### Verwendung:

Speziell zum Fräsen von **Titan und Titanlegierungen**.

### Hinweis:

$h_{max}$ : Die in der Tabelle angegebenen Werte stellen Maximalwerte dar.

$a_{e,max}$ : =  $0,06 \times D$  für die TPC-Bearbeitung.

## Technische Beschreibung

|   |                       |
|---|-----------------------|
| Freistellungs-Ø $D_1$   | 19,8 mm               |
| Schaft  | DIN 1835 B mit h5     |
| Wuchtgüte mit Schaft  | G 2,5 mit HB          |
| Schneiden-Ø $D_c$   | 20 mm                 |
| Gesamtlänge L   | 125 mm                |
| Spanmittendicke $h_{max}$ für TPC-Fräsen in Titan > 850 N/mm <sup>2</sup> | 0,11 mm               |
| Zustellrichtung   | horizontal und schräg |
| Auskraglänge $L_1$ inkl. Freistellung                                     | 70 mm                 |
| Schneidenlänge $L_c$  | 60 mm                 |

|  |              |
|--|--------------|
| Zähnezahl Z                                      | 6            |
| Toleranz Nenn-Ø                                  | e8           |
| Schaft-Ø D <sub>s</sub>                          | 20 mm        |
| Spiralwinkel                                     | 40 Grad      |
| Eckenverrundung r <sub>v</sub>                   | 0,3 mm       |
| Serie  | Master Titan |
| Beschichtung                                     | TiAlN        |
| Schneidstoff                                     | VHM          |
| Norm   | Werksnorm    |
| Typ  | N            |
| Spiralwinkel-Eigenschaft                         | ungleich     |
| Teilung der Schneiden                            | ungleich     |
| Eingriffsbreite a <sub>e</sub> bei Fräsoperation | 0,06×D       |
| Innenkühlung                                     | nein         |
| Zerspanungsstrategie                             | TPC          |
| Farbring   | pink         |
| Produktart                                       | Eckfräser    |

## Anwenderdaten

|                            | Eignung  | V <sub>c</sub> | ISO-Code |
|----------------------------|----------|----------------|----------|
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup> | geeignet | 120 m/min      | S        |
| nass maximal               | geeignet |                |          |