

## Garant

### GARANT Master Titan VHM-Fräser mit mehr Spanteilern TPC, TiAlN, Ø e8 DC: 10mm



## Bestelldaten

Bestellnummer	203123 10
GTIN	4062406120160
Artikelklasse	11Z

## Beschreibung

### Ausführung:

**Speziell für den TPC-Einsatz** konzipierter Hochleistungsfräser zum universellen Einsatz. Verstärkter Kern.

**Optimierte Biegebruchfestigkeit** durch Verwendung von Ultrafeinstkornsubstraten.

### Verwendung:

Speziell zum Fräsen von **Titan und Titanlegierungen**.

### Hinweis:

$h_{max}$ : Die in der Tabelle angegebenen Werte stellen Maximalwerte dar.

$a_{e,max}$ : =  $0,06 \times D$  für die TPC-Bearbeitung.

## Technische Beschreibung

Zähnezahl Z	6
Toleranz Nenn-Ø	e8
Gesamtlänge L	80 mm
Schaft	DIN 1835 B mit h5
Auskraglänge $L_1$ inkl. Freistellung	35 mm
Spanmittendicke $h_{max}$ für TPC-Fräsen in Titan > 850 N/mm <sup>2</sup>	0,06 mm
Spiralwinkel	40 Grad
Schneidenlänge $L_c$	30 mm
Zustellrichtung	horizontal und schräg

Wuchtgüte mit Schaft	G 2,5 mit HB
Schneiden-Ø $D_c$	10 mm
Freistellungs-Ø $D_1$	9,8 mm
Schaft-Ø $D_s$	10 mm
Eckenverrundung $r_v$	0,2 mm
Serie	Master Titan
Beschichtung	TiAlN
Schneidstoff	VHM
Norm	Werksnorm
Typ	N
Spiralwinkel-Eigenschaft	ungleich
Teilung der Schneiden	ungleich
Eingriffsbreite $a_e$ bei Fräsoperation	0,06×D
Innenkühlung	nein
Zerspanungsstrategie	TPC
Farbring	pink
Produktart	Eckfräser

## Anwenderdaten

	Eignung	$V_c$	ISO-Code
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	120 m/min	S
nass maximal	geeignet		