

**Garant**
**GARANT Master Titan VHM-Fräser mit mehr Spanteilern TPC, TiAlN, Ø e8 DC: 16mm**

**Bestelldaten**

Bestellnummer	203123 16
GTIN	4062406120184
Artikelklasse	11Z

**Beschreibung**
**Ausführung:**

**Speziell für den TPC-Einsatz** konzipierter Hochleistungsfräser zum universellen Einsatz. Verstärkter Kern.

**Optimierte Biegebruchfestigkeit** durch Verwendung von Ultrafeinstkornsubstraten.

**Verwendung:**

Speziell zum Fräsen von **Titan und Titanlegierungen**.

**Hinweis:**

$h_{max}$ : Die in der Tabelle angegebenen Werte stellen Maximalwerte dar.

$a_{e,max}$ : =  $0,06 \times D$  für die TPC-Bearbeitung.

**Technische Beschreibung**

Schaft	DIN 1835 B mit h5
Freistellungs-Ø $D_1$	15,8 mm
Toleranz Nenn-Ø	e8
Schaft-Ø $D_s$	16 mm
Schneidenlänge $L_c$	48 mm
Wuchtgüte mit Schaft	G 2,5 mit HB
Zähnezahl Z	6
Spanmittendicke $h_{max}$ für TPC-Fräsen in Titan > 850 N/mm <sup>2</sup>	0,085 mm
Auskräglänge $L_1$ inkl. Freistellung	55 mm

Zustellrichtung	horizontal und schräg
Gesamtlänge L	110 mm
Spiralwinkel	40 Grad
Schneiden-Ø D <sub>c</sub>	16 mm
Eckenverrundung r <sub>v</sub>	0,2 mm
Serie	Master Titan
Beschichtung	TiAlN
Schneidstoff	VHM
Norm	Werksnorm
Typ	N
Spiralwinkel-Eigenschaft	ungleich
Teilung der Schneiden	ungleich
Eingriffsbreite a <sub>e</sub> bei Fräsoperation	0,06×D
Innenkühlung	nein
Zerspanungsstrategie	TPC
Farbring	pink
Produktart	Eckfräser

## Anwenderdaten

	Eignung	V <sub>c</sub>	ISO-Code
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	120 m/min	S
nass maximal	geeignet		