

Garant

GARANT Master Titan VHM-Fräser mit mehr Spanteilern TPC, TiAlN, Ø e8 DC: 4mm



Bestelldaten

Bestellnummer	203123 4
GTIN	4062406120122
Artikelklasse	11Z

Beschreibung

Ausführung:

Speziell für den TPC-Einsatz konzipierter Hochleistungsfräser zum universellen Einsatz. Verstärkter Kern.

Optimierte Biegebruchfestigkeit durch Verwendung von Ultrafeinstkornsubstraten.

Verwendung:

Speziell zum Fräsen von **Titan und Titanlegierungen**.

Hinweis:

h_{max} : Die in der Tabelle angegebenen Werte stellen Maximalwerte dar.

$a_{e,max}$: = $0,06 \times D$ für die TPC-Bearbeitung.

Technische Beschreibung

Schneiden-Ø D_c	4 mm
Wuchtgüte mit Schaft	G 2,5 mit HB
Schaft-Ø D_s	6 mm
Zustellrichtung	horizontal und schräg
Zähnezahl Z	6
Spiralwinkel	40 Grad
Schneidenlänge L_c	16 mm
Freistellungs-Ø D_1	3,9 mm
Auskraglänge L_1 inkl. Freistellung	23 mm

Spanmittendicke h_{\max} für TPC-Fräsen in Titan $> 850 \text{ N/mm}^2$	0,03 mm
Gesamtlänge L	62 mm
Schaft	DIN 1835 B mit h5
Toleranz Nenn- \emptyset	e8
Eckenverrundung r_v	0,1 mm
Serie	Master Titan
Beschichtung	TiAlN
Schneidstoff	VHM
Norm	Werksnorm
Typ	N
Spiralwinkel-Eigenschaft	ungleich
Teilung der Schneiden	ungleich
Eingriffsbreite a_e bei Fräsoperation	$0,06 \times D$
Innenkühlung	nein
Zerspanungsstrategie	TPC
Farbring	pink
Produktart	Eckfräser

Anwenderdaten

	Eignung	V_c	ISO-Code
Ti $> 850 \text{ N/mm}^2$	geeignet	120 m/min	S
nass maximal	geeignet		